



Maxi-Lift Inc.

CANGILONES, BANDAS, y ACCESORIOS

GUÍA CONDENSADA DE PRODUCTOS

972.735.8855



MAXILIFT.COM



MAXI-LIFT: Creamos Productos Innovadores con Personal Capacitado

En Maxi-Lift nos definimos por nuestras marcas reconocidas, productos innovadores, experiencia técnica y cordial servicio al cliente. Estas son algunas de las tantas razones por las cuales nuestros clientes nos consideran los líderes mundiales en cangilones de plástico y de metal.

LÍDERES MUNDIALES

La empresa Maxi-Lift fabrica y vende cangilones elevadores a clientes en más de 70 países, y nuestra lista de clientes sigue creciendo. Tenemos distribuidores por todo el mundo y nuestros productos satisfacen las necesidades de nuestros clientes. Nuestros productos se utilizan en campos de arroz en Guyana, modernización de cangilones en Rumania, plantas nuevas de alimento en China, grandes proyectos fluviales y puertos marítimos en Norte América, fabricas de cemento en México y las más grandes instalaciones procesadoras de frijol de soya en Argentina. El nombre Maxi-Lift es reconocido internacionalmente por sus productos y servicios excepcionales. Por esto nos sentimos orgullosos en llamarnos los líderes mundiales en la industria.

CANGILONES MERECEDORES DEL NOMBRE MAXI-LIFT

Nuestros clientes exigen cangilones más resistentes y que duren más, es por esto que fabricamos las marcas más reconocidas del mundo, **TIGER-TUFF, TIGER-CC, MAXI-TUFF, CC-MAX y HD-MAX**. No es sorprendente que las mayores empresas agrícolas e industriales pertenecientes al Fortune 500 pidan cangilones Maxi-Lift por su nombre de marca.

NO TODOS LOS CANGILONES SON IGUALES

El surtido de productos ofrecidos por Maxi-Lift es inigualable en la industria. Nuestros cangilones son superiores en durabilidad y desempeño, además de llevar más producto comparado con nuestros competidores. Maxi-Lift fabrica cangilones en más de 700 diferentes tamaños, formatos y materiales, diseñados para dar a nuestros clientes un producto de vida útil más larga, mejor confiabilidad y un costo neto más bajo. Observe cuidadosamente; aunque muchos de los cangilones parecen similares, el hecho es que únicamente Maxi-Lift le da la confiabilidad,



desempeño, y grado de utilidad que se puede percibir. Cuando busque cangilones elevadores, no se deje engañar con imitaciones. Nuestros productos consistentemente demuestran alto grado de utilidad a largo plazo por él que se conoce al nombre Maxi-Lift.

INGENIERÍA, MODERNIZACIÓN Y SOLUCIONES ES NUESTRO LEMA

El servicio técnico gratis de Maxi-Lift puede ayudar, sin importar el tipo de problema que pueda tener. Le podemos ayudar a diseñar, analizar, evaluar o revalidar los detalles técnicos de sus cangilones elevadores. Estamos a su disposición para ayudarle a resolver cualquier problema de elevadores. Nos especializamos en encontrar solución a cualquier problema de elevadores, valorizamos la capacidad necesaria que exija su empresa y verificamos la configuración de elevadores existentes. Ningún problema es muy grande o muy chico para nuestro equipo. Contáctenos hoy mismo para mas información respecto a nuestro servicio técnico.

NUESTRA EMPRESA SE BASA EN NUESTROS CLIENTES

Nuestros clientes son lo que da vida a nuestra empresa, y las conexiones con clientes a largo plazo son esenciales para nuestro éxito. Aparte de perfeccionar, entrenar e inspirar a nuestro equipo para que se mejore, también deseamos que las relaciones con nuestros clientes crezcan. Al trabajar y colaborar juntos podemos, encontrar soluciones a sus necesidades, proveer una mejor confiabilidad, y reducir su costo de operaciones.

Pero no nos crea a nosotros ¡compruebe usted la diferencia por si mismo! Contacte a Maxi-Lift ahora mismo para recibir muestras, soporte técnico, o poner su orden. Únase a los miles de cliente de Maxi-Lift ¡A usted también le fascinarán los resultados!

Maxi-Lift Inc.®



LINEA DE PRODUCTOS AGRÍCOLAS

Productos, Materiales y Aplicaciones



LO MEJOR



TIGER-TUFF (Polietileno)
Productos Alimenticios



TIGER-TUFF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-TUFF (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

LO MEJOR



TIGER-CC (Polietileno)
Productos Alimenticios



TIGER-CC (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-CC (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

MUY BUENO



HD-MAX (Polietileno)
Productos Alimenticios



HD-MAX (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



HD-MAX (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

MUY BUENO



CC-MAX (Polietileno)
Productos Alimenticios



CC-MAX (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



CC-MAX (Uretano)
Materiales Pegajosos y Abrasivos

BUENO



HD-STAX - Stackable (Polietileno)
Productos Alimenticios



DURA-BUKET (Polietileno)
Productos Alimenticios



STANDARD DUTY CC, CC DIGGER (Acero)
Excava Materiales Compactos

OTROS PRODUCTOS



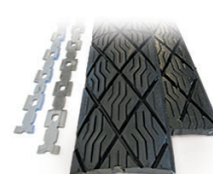
BANDAS PARA ELEVADORES
Bandas de Hule Para Transportar Granos,
Hule Grado 2 EPDM, PVC



MORDAZAS



TORNILLOS Y ACCESORIOS



POLEAS Y LAGGING



COJINETES

LINEA DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Productos, Materiales y Aplicaciones

LO MEJOR



TIGER-TUFF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-TUFF (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



TIGER-TUFF (Polietileno)
Productos Alimenticios

LO MEJOR



TIGER-CC (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-CC (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



TIGER-CC (Polietileno)
Productos Alimenticios

MUY BUENO



MAXI-TUFF AA (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF AA (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF AA (Polietileno)
Productos Alimenticios

MUY BUENO



MAXI-TUFF MF (Nylon)
Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF MF (Uretano)
Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF MF (Polietileno)
Productos Alimenticios

HIERRO DÚCTIL



DI-MAX AA, AC (Hierro Dúctil)
Materiales Calientes y Abrasivos

ACERO FABRICADO



AA ACERO FABRICADO
Descarga Centrífuga



AC ACERO FABRICADO
Materiales Pulverizados

ACERO FABRICADO



SC ACERO FABRICADO
Capacidad Extra



MF, HF, & LF ACERO FABRICADO
Estilo Continuo



ACS ACERO FABRICADO
Estilo Alforja

COMO ORDENAR CANGILONES

Medición de Cangilones, Estilos, Patrón de Ventilación y Opciones de Material



1. Mida su cangilón elevador La mayoría de los fabricantes identifican las dimensiones de los componentes moldeando las dimensiones desde el fondo del cangilón elevador.

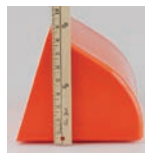
LONGITUD = 12 7/8"

La longitud del cangilón se mide a lo largo de la superficie posterior. Coloque el cangilón apoyado sobre la parte posterior para obtener la dimensión real.



PROYECCION = 8 7/8"

La proyección se mide verticalmente hasta la orilla del labio, tal como se proyectaría desde la banda o cadena



PROFUNDIDAD = 8 1/4"

La profundidad es la medida de longitud del perfil lateral.



2. Seleccione el estilo de su cangilón Existen dos estilos básicos de cangilones elevadores, agrícolas e industriales. Nuestros cangilones agrícolas están ilustrados en las páginas 10-15 y los cangilones industriales en las páginas 16-20. Hay mas estilos disponibles por internet en maxilift.com.



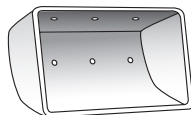
3. Seleccione el material de su cangilón Los cangilones Maxi-Lift están disponibles en los materiales siguientes, además de hierro dúctil y acero para aplicaciones industriales.

| | POLIETILENO | NYLON | URETANO | FDA NYLON |
|-------------------------------------|---|---|--|---|
| Color | | | | |
| Uso | Granos y productos alimenticios | Productos calientes, de alto impacto, abrasivos densos | Materiales abrasivos pesados o pegajosos | Productos alimenticios calientes, de alto impacto y abrasivos |
| Rango de Temperatura | (-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente) | (-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente) | (-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente) | (-) 50 C a + 148 C |
| Material Aprobado por la FDA | Si | No | Si | Si |
| Observaciones | Polietileno económico y de alta densidad Material aprobado por la FDA para el manejo de productos alimenticios. | Mejor opción para uso a altas temperaturas, resistente a alto impacto y materiales abrasivos. | Mayor flexibilidad y resistencia a abrasivos. Resiste adherencia de producto y partículas cortantes y filosas. | El mejor para uso con productos alimenticios a alta temperatura, alto impacto y materiales abrasivos. |

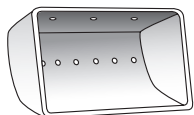
4. Elija el patrón de ventilación del cangilón *(Llamenos si desea nuestra recomendación respecto a cangilones industriales)*

La ventilación de un cangilón elevador contribuye al llenado y descarga del cangilón durante el manejo de los materiales ligeros y esponjosos. Los materiales ligeros y/o esponjosos, aquellos que son extremadamente densos o fluyen con dificultad, pueden ser difíciles de manejar a altas velocidades utilizando los cangilones elevadores. Debido a que estos materiales tienden a atrapar aire durante su manejo en cualquier cangilón elevador, es necesario proporcionarles un escape de aire como medio de ayuda para su llenado y descarga. Los materiales contemplados en esta categoría pudieran ser varias clases de harinas, forraje, molido y cementos. Al entrar los materiales al cangilón, el aire se escapa a través de una serie de perforaciones de ventilación colocados al fondo del cangilón, los cuales proporcionan un llenado más completo. Estas perforaciones de ventilación también permiten que el aire vuelva a penetrar al cangilón, que a su vez facilita la liberación del producto durante la descarga. **El diámetro del agujero estándar es igual al tamaño de las perforaciones de montaje del perno para el patrón de ventilación #1. El diámetro estándar de los agujeros es 11/32". Si requiere un diámetro diferente, será por pedido y pueda tener un costo adicional.**

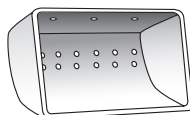
Ventilación #1 - El número de perforaciones en el fondo equivalente al número de tornillos



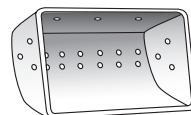
Ventilación #2 - Una hilera de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



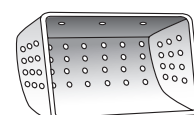
Ventilación #3 - Dos hileras de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



Ventilación #4 - Igual que la #3, pero con tres perforaciones en ambos costados



Ventilación a la medida - Con ventilación tal como usted lo disponga



5. Comuníquese con Maxi-Lift si requiere cotización Su Representante de Ventas en Maxi-Lift está a su servicio sobre cualquier duda o solicitud que tenga. Favor de llamar a 972-735-8855 o comunicarse por correo electrónico a info@maxilift.com.

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

Cangilones, Bandas Y Accesorios

ML
PAQUETES
COMPLETOS

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

PAQUETES COMPLETOS
CANGILONES, BANDAS Y ACCESORIOS

UN SOLO PROVEEDOR, UN SOLO ENVIO, UNA SOLA FACTURA!

PREPARADO POR EXPERTOS

CON UNA SOLA LLAMADA, NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS SE PONE EN MARCHA PARA CONSTRUIR EL PAQUETE EXACTO DE COMPONENTES.

ADAPTADOS A SU MEDIDA

OBTENDRÁ NUESTRAS BANDAS, NUESTROS CANGILONES Y NUESTRAS MORDAZAS PERFECTAMENTE ADAPTADOS PARA UNA INSTALACIÓN SIN PROBLEMAS. SIN PREOCUPACIONES.

HECHO PARA DURAR

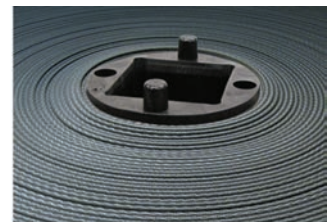
SÓLO SE VENDEN BANDAS DE ALTO NIVEL CON NUESTRA LÍNEA MÁS VENDIDA DE CANGILONES PARA ELEVADORES. NO HAY ESQUINAS CORTADAS AQUÍ. COMPRAR LO MEJOR, DEL MEJOR.

LLÁMENOS PARA...

- Líder en la Industria Agrícola y Cangilones para Elevadores Industriales
- Una Línea Completa de Bandas para Elevadores de Hule y PVC de Fabricantes Norteamericanos
- La Gama Completa de Maxi-Splice - Sistemas de Fijación de Bandas
- Una Completa Selección de Tornillos Para Elevadores y los Elementos de Fijación



Cangilones



Banda



Mordazas de Banda



Tornillería

BANDAS PARA GRANOS Y INDUSTRIA ALIMENTICIA

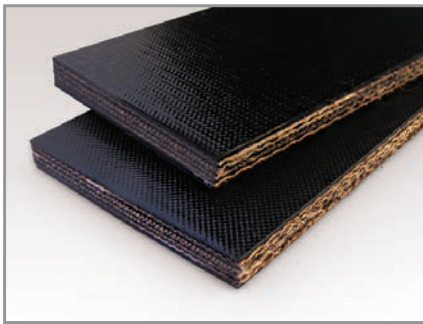
Granos - Bandas de Hule y PVC

GRANOS - BANDAS DE HULE Y PVC

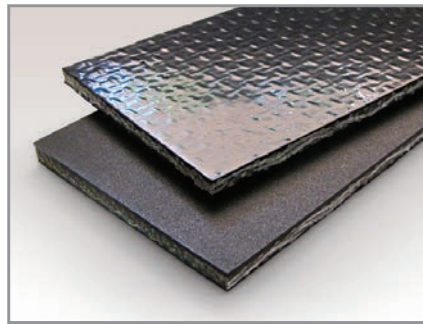
BANDAS PARA GRANOS PREMIUM - MSHA 2G / OSHA 284 - Banda Premium de hule para granos con la resistencia al aceite más alta y de baja elasticidad, diseñada para la industria de granos donde oleaginosas y esprays de aceite vegetal o mineral controlado contactan la banda.

OR-SC-FR - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - Resistencia al aceite, conductividad estática de acuerdo a la OSHA ISO 284, y por la MSHA 2G, resistente al fuego, la banda de hule es ideal para manejar granos molidos, arroz, fertilizantes, alimentos balanceados y granos tratados con aceite.

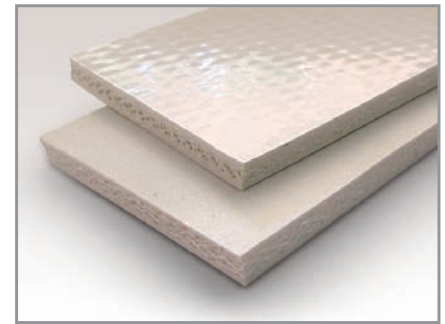
PVC, NEGRO Y BLANCO - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - La banda para carga general está construida con material entrelazado con cubiertas de PVC negro en ambos lados, con opciones de calidad FDA así como de PVGE. Es ideal para manejar granos enteros, arroz, fertilizantes, azúcar refinado y alimentos balanceados.



HULE (Premium)) 3/330, 4/440, 3/600, 4/800
(Estándar) 220, 330, 440, 600, 800



PVC (Estándar) 200, 250, 350, 450, 600



PVC (Alimenticio y Granos) 200, 350, 400
Blanco y Negro. También disponible en grado alimenticio (FDA) blanco.

BANDAS PARA GRANOS E INDUSTRIA ALIMENTICIA (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

| Aplicación | Tipo | Material | Grado | Tensión Nominal (lbs/in) | Tensión Nominal (N/mm) | Grosor Nominal Total (in) | Grosor Nominal Total (mm) | Carga Nominal (PIW) | Carga Nominal (kg/sq. m) | Polea min. (in) | Polea min. (mm) | Proy. Máx. Del Cangilón (in) | Proy. Máx. Del Cangilón (mm) |
|----------------------|--------------|------------|----------|--------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|------------------------------|------------------------------|
| Premium Granos | Prem 3 / 330 | Hule | Premium | 330 | 600 | 0.303 | 7.70 | 0.175 | 10.25 | 16 | 400 | 8 | 229 |
| | Prem 4 / 440 | Hule | Premium | 440 | 800 | 0.354 | 8.99 | 0.2 | 11.71 | 20 | 500 | 10 | 279 |
| | Prem 3 / 600 | Hule | Premium | 600 | 1050 | 0.376 | 9.55 | 0.205 | 12.00 | 18 | 450 | 11 | 279 |
| | Prem 4 / 800 | Hule | Premium | 800 | 1400 | 0.465 | 11.81 | 0.24 | 14.05 | 20 | 500 | 12 | 305 |
| Granos | 2 / 220 | Hule | Estándar | 220 | 400 | 0.25 | 6.35 | 0.145 | 8.49 | 14 | 350 | 6 | 152 |
| | 3 / 330 | Hule | Estándar | 330 | 600 | 0.3 | 7.62 | 0.175 | 10.25 | 16 | 400 | 8 | 203 |
| | 4 / 440 | Hule | Estándar | 440 | 800 | 0.351 | 8.92 | 0.2 | 11.71 | 20 | 500 | 10 | 254 |
| | 3 / 600 | Hule | Estándar | 600 | 1050 | 0.365 | 9.27 | 0.205 | 12.00 | 20 | 500 | 10 | 254 |
| | 4 / 800 | Hule | Estándar | 800 | 1400 | 0.435 | 11.05 | 0.46 | 26.94 | 30 | 750 | 11 | 279 |
| | PVC 200 | PVC / PVGE | Estándar | 200 | 350 | 0.24 | 6.10 | 0.133 | 7.79 | 4 | 100 | 5 | 127 |
| | PVC 250 | PVC / PVGE | Estándar | 250 | 430 | 0.26 | 6.6 | 0.146 | 8.54 | 6 | 150 | 6 | 150 |
| | PVC 350 | PVC / PVGE | Estándar | 350 | 600 | 0.3 | 7.62 | 0.167 | 9.78 | 8 | 200 | 8 | 203 |
| | PVC 450 | PVC / PVGE | Estándar | 450 | 800 | 0.36 | 9.14 | 0.2 | 11.71 | 10 | 250 | 9 | 229 |
| | PVC 600 | PVC / PVGE | Estándar | 600 | 1050 | 0.375 | 9.53 | 0.23 | 13.47 | 12 | 300 | 10 | 254 |
| Alimenticio y Granos | PVC 200 | PVC | Blanco | 200 | 350 | 0.24 | 6.10 | 0.133 | 7.79 | 4 | 100 | 5 | 127 |
| | PVC 350 | PVC | Blanco | 350 | 600 | 0.3 | 7.62 | 0.167 | 9.78 | 8 | 200 | 8 | 203 |
| | PVC 450 | PVC | Blanco | 450 | 800 | 0.36 | 9.14 | 0.2 | 11.71 | 10 | 250 | 9 | 229 |

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL

Grado 2, EPDM

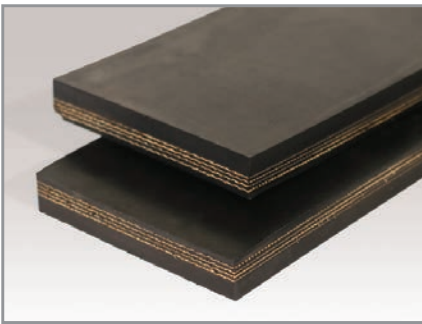


BANDAS PARA USO INDUSTRIAL - GRADO 2 Y EPDM

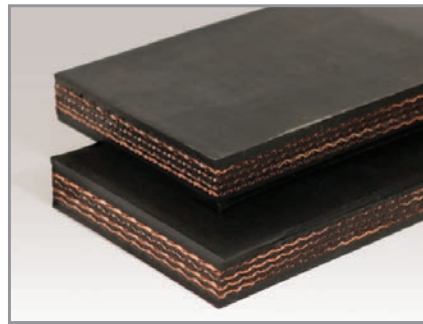
BANDAS RESISTENTES A LO ABRASIVO - APLICACIONES INDUSTRIALES - SBR - Grado 2, Compuestos de Grado 1
Bandas de hule para carga estándar, ideal para usos industriales más pesadas como conglomerado, cemento, ceniza volante, minerales, sal y azúcar crudo.

ALTA TEMPERATURA EPDM 400 HT & 700 HT - Banda de hule de calidad suprema para alta temperatura. Es ideal para manejar sílice, conglomerado, ceniza volante, cemento, y otros materiales a granel en instalaciones secadoras.

GRADO PREMIUM Y EPDM



Cobertura EPDM - Cubierta de alta resistencia a altas temperaturas resiste rupturas y endurecimiento



Tejidos HT Premium - Resistencia a altas temperaturas y a rupturas, abrasión, y elongación



Bandas de Hule Industriales - Uso general con muy buena resistencia a la abrasión, cortes y ranuras.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Cobertura de alta resistencia al calor resiste rupturas y endurecimiento. A cobertura EPDM conservan la flexibilidad a pesar de las duras condiciones y cargas. Menos agrietamiento y endurecimiento se traduce en una vida más larga y menores costos de reemplazo.

Resistencia a altas temperaturas, roturas, abrasión y elongación, carga atrás carga. A cobertura de EPDM puro combinadas con el tejido HT tratado resisten una exposición prolongada. El mantenimiento reducido y menos "downtime" ayuda a disminuir los costos operativos.

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL Y GRADO 2 EPDM (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

| Aplicación | Tipo | Material | Grado | Tensión Nominal (lbs/in) | Tensión Máxima (N/mm) | Grosor Nominal Total (in) | Grosor Nominal Total (mm) | Carga Nominal (PIW) | Carga Nominal (kg/sq. m) | Polea mín. (in) | Polea mín. (mm) | Proy. Máx. Del Cangilón (in) | Proy. Máx. Del Cangilón (mm) |
|------------|---------|----------|------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|------------------------------|------------------------------|
| Industrial | 2 / 220 | Hule | Grado 2 | 220 | 400 | 0.375 | 9.5 | 0.185 | 10.83 | 14 | 355 | 6 | 152 |
| | 3 / 330 | Hule | Grado 2 | 330 | 600 | 0.4375 | 11.11 | 0.215 | 12.59 | 16 | 400 | 8 | 203 |
| | 4 / 440 | Hule | Grado 2 | 440 | 800 | 0.5 | 12.70 | 0.275 | 16.10 | 20 | 500 | 9 | 229 |
| | 3 / 600 | Hule | Grado 2 | 600 | 1050 | 0.56 | 14.20 | 0.275 | 16.10 | 20 | 500 | 10 | 254 |
| | 4 / 800 | Hule | Grado 2 | 800 | 1400 | 0.6875 | 17.46 | 0.345 | 20.20 | 30 | 750 | 11 | 279 |
| | 3 / 600 | Hule | EPDM 400HT | 600 | 1050 | 0.5 | 12.70 | 0.255 | 14.93 | 20 | 500 | 10 | 254 |
| | 4 / 800 | Hule | EPDM 400HT | 800 | 1400 | 0.585 | 14.86 | 0.295 | 17.28 | 30 | 750 | 11 | 279 |
| | 3 / 600 | Hule | EPDM 700HT | 600 | 1050 | 0.5 | 12.70 | 0.255 | 14.93 | 20 | 500 | 10 | 254 |
| | 4 / 800 | Hule | EPDM 700HT | 800 | 1400 | 0.585 | 14.86 | 0.295 | 17.28 | 30 | 750 | 11 | 279 |

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



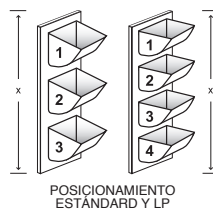
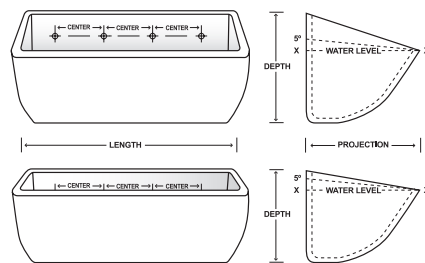
TIGER-TUFF®: Tamaños Nuevos Diseño Mejorado

El modelo **TIGER-TUFF** es el cangilón elevador original de carga máxima, diseñado y técnicamente concebido para incrementar la vida útil del cangilón y reducir su ruptura. Esto equivale a una reducción en el número de interrupciones y costos de mantenimiento. EL cangilón **TIGER-TUFF** cuenta con un labio, parte posterior y esquinas más gruesas para extender su vida útil. Entre los usos más comunes que se le han dado a nuestros cangilones se incluyen granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. Este es el mejor cangilón de alta capacidad. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1".

El cangilón elevador **TIGER-TUFF de Perfil Bajo** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-TUFF de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Esquinas mas gruesas
- Paredes con mayor espesor, labio delantero más pesado para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a altos impactos y abrasión
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Extiende la vida útil del cangilón
- No-corrosivo, no produce chispas



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. | |
|---------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------------|---------|---------|---------------------|-------------------------|------------|---------------------|-------------|---------------------|---------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Utilizable 5 Grados | Profundidad | Utilizable 5 Grados | |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | | | | | in. | mm | | |
| 6 x 5 | 6-5/8 | 168 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-5/8 | 67.20 | 73.98 | 4 | 102 | 73.98 |
| 7 x 5 | 7-5/8 | 194 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 2-11/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 79.72 | 89.24 | 4 | 102 | 89.24 |
| 8 x 5 | 8-5/8 | 219 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 88.54 | 97.98 | 4 | 102 | 97.98 |
| 9 x 5 | 9-5/8 | 244 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 3-5/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 107.37 | 121.27 | 4 | 102 | 121.27 |
| 10 x 5 | 10-5/8 | 270 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 4-1/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 121.30 | 138.89 | 4 | 102 | 138.89 |
| 11 x 5 | 11-5/8 | 295 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 3 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 140.70 | 153.16 | 4 | 102 | 153.16 |
| 12 x 5 | 12-5/8 | 321 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 159.87 | 167.14 | 4 | 102 | 167.14 |
| 8 x 6 | 8-5/8 | 219 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 135.56 | 150.85 | 5 | 127 | 150.85 |
| 9 x 6 | 9-5/8 | 244 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 3-5/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 150.26 | 165.87 | 5 | 127 | 165.87 |
| 10 x 6 | 10-5/8 | 270 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 4-1/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 170.69 | 185.62 | 5 | 127 | 185.62 |
| 11 x 6 | 11-5/8 | 295 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 3 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 185.18 | 200.36 | 5 | 127 | 200.36 |
| 12 x 6 | 12-5/8 | 321 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 200.37 | 220.58 | 5 | 127 | 220.58 |
| 13 x 6 | 13-5/8 | 346 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 3-5/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 220.78 | 240.48 | 5 | 127 | 240.48 |
| 12 x 7 | 12-7/8 | 327 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 269.24 | 298.12 | 5-3/4 | 146 | 298.12 |
| 13 x 7 | 13-7/8 | 352 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 2 | 292.51 | 323.22 | 5-3/4 | 146 | 323.22 |
| 14 x 7 | 14-7/8 | 378 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 315.77 | 350.58 | 5-3/4 | 146 | 350.58 |
| 15 x 7 | 15-7/8 | 403 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 2 | 346.64 | 383.38 | 5-3/4 | 146 | 383.38 |
| 16 x 7 | 16-7/8 | 429 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2 | 377.41 | 415.14 | 5-3/4 | 146 | 415.14 |
| 11 x 8 | 11-7/8 | 302 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 3 | 4 | 5/16 | 2 | 340.02 | 374.70 | 6-3/4 | 171 | 374.70 |
| 12 x 8 | 12-7/8 | 327 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 373.00 | 411.05 | 6-3/4 | 171 | 411.05 |
| 13 x 8 | 13-7/8 | 352 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 2 | 404.85 | 446.15 | 6-3/4 | 171 | 446.15 |
| 14 x 8 | 14-7/8 | 378 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 436.80 | 481.35 | 6-3/4 | 171 | 481.35 |
| 16 x 8 | 17 | 432 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 512.57 | 566.39 | 6-3/4 | 171 | 566.39 |
| 18 x 8 | 19 | 483 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 567.49 | 627.08 | 6-3/4 | 171 | 627.08 |
| 20 x 8 | 21 | 533 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 3-1/2 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 646.81 | 714.73 | 6-3/4 | 171 | 714.73 |
| 22 x 8 | 23 | 584 | 9-1/4 | 235 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 4 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 701.90 | 757.40 | 6-3/4 | 171 | 757.40 |
| 24 x 8 | 25 | 635 | 9-1/4 | 235 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 3-1/2 | 7 | 5/16 | 2-1/2 | 763.40 | 831.08 | 6-3/4 | 171 | 831.08 |
| 16 x 10 | 17 | 432 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 795.70 | 875.37 | 8-1/2 | 216 | 875.37 |
| 18 x 10 | 19 | 483 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 910.00 | 1001.21 | 8-1/2 | 216 | 1001.21 |
| 20 x 10 | 21 | 533 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 3-1/2 | 6 | 5/16 | 2-1/2 | 1032.50 | 1135.98 | 8-1/2 | 216 | 1135.98 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica que el patron de perforaciones para Tiger Tuff es diferente al del HD-Max

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



® El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



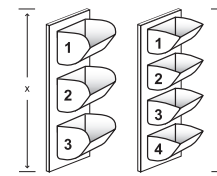
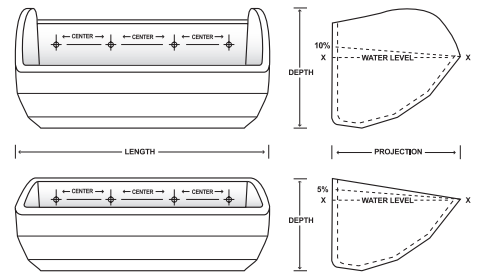
TIGER-CC®: Una nueva generación de Tiger-Tuff. Completamente Tiger. Completamente CC.

El cangilón elevador **TIGER-CC Carga Máxima** fue diseñado para combinar el estilo del cangilón elevador CC tradicional con la resistencia y rigidez del cangilón elevador **TIGER-TUFF**. Esto proporciona una vida útil más larga, menos roturas y más capacidad. Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros productos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1".

El cangilón elevador **TIGER-CC de Perfil Bajo Carga Máxima** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de perfil bajo permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-CC de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Tamaño tradicional CC con paredes altas y rendijas en el fondo del cangilón
- Esquinas más gruesas
- Paredes altas, Labio delantero mas pesado para excavar
- Descarga más limpia
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce costos de mantenimiento
- Disminuye et tiempo de inactividad



POSICIONAMIENTO ESTÁNDAR Y LP

Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | Grosor Pared Post | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. |
|---------|--------------------------------|-----|----------------|-----|-----------------|-----|-------------------|-------------------------|---------|---------------------|------------------|-------------------------|------------------|-----------------|-----|-----------------|
| | Longitud in. | mm | Proyección in. | mm | Profundidad in. | mm | | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Nivel Agua + 10% | Profundidad in. | mm | Nivel Agua + 5% |
| 10 x 7 | 10-7/8 | 276 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 4-1/8 | 3 | 5/16 | 2-3/16 | 217 | 239 | 5-3/4 | 146 | 228 |
| 11 x 7 | 11-7/8 | 301 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 3 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 236 | 260 | 5-3/4 | 146 | 248 |
| 12 x 7 | 12-7/8 | 327 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 258 | 284 | 5-3/4 | 146 | 271 |
| 13 x 7 | 13-7/8 | 352 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 300 | 330 | 5-3/4 | 146 | 315 |
| 14 x 7 | 14-7/8 | 377 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 3 | 5 | 5/16 | 2-3/16 | 313 | 344 | 5-3/4 | 146 | 329 |
| 15 x 7 | 15-7/8 | 403 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 2-3/16 | 339 | 373 | 5-3/4 | 146 | 356 |
| 16 x 7 | 16-7/8 | 428 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2-3/16 | 352 | 387 | 5-3/4 | 146 | 370 |
| 12 x 8 | 12-7/8 | 327 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 366 | 403 | 6-3/4 | 171 | 384 |
| 14 x 8 | 14-7/8 | 377 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 430 | 473 | 6-3/4 | 171 | 452 |
| 16 x 8 | 16-7/8 | 428 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2 | 510 | 561 | 6-3/4 | 171 | 536 |
| 18 x 8 | 18-7/8 | 479 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2 | 560 | 616 | 6-3/4 | 171 | 588 |
| 20 x 8 | 20-7/8 | 530 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 3-1/2 | 6 | 5/16 | 2 | 655 | 720 | 6-3/4 | 171 | 688 |
| 18 x 10 | 19 | 481 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-1/8 | 6 | 3/8 | 2-1/4 | 915 | 1005 | 8-3/4 | 222 | 960 |
| 20 x 10 | 21 | 533 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-1/2 | 6 | 3/8 | 2-1/4 | 1005 | 1106 | 8-3/4 | 222 | 1055 |
| 22 x 10 | 23 | 584 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 4 | 6 | 3/8 | 2-1/4 | 1105 | 1216 | 8-3/4 | 222 | 1160 |
| 23 x 10 | 24 | 609 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-3/8 | 7 | 3/8 | 2-1/4 | 1155 | 1271 | 8-3/4 | 222 | 1213 |
| 24 x 10 | 25 | 635 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-1/2 | 7 | 3/8 | 2-1/4 | 1206 | 1327 | 8-3/4 | 222 | 1266 |
| 25 x 10 | 26 | 660 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-5/8 | 7 | 3/8 | 2-1/4 | 1256 | 1381 | 8-3/4 | 222 | 1318 |
| 26 x 10 | 27 | 685 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-7/8 | 7 | 3/8 | 2-1/4 | 1306 | 1437 | 8-3/4 | 222 | 1371 |
| 28 x 10 | 29 | 737 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 3-5/8 | 8 | 3/8 | 2-1/4 | 1400 | 1540 | 8-3/4 | 222 | 1470 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

© 5,343,839 El color naranja en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en los EE UU. TMA986,627 El color naranja en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en Canadá.

HD-MAX® CARGA PESADA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



El color rojo de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



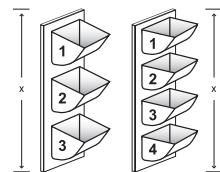
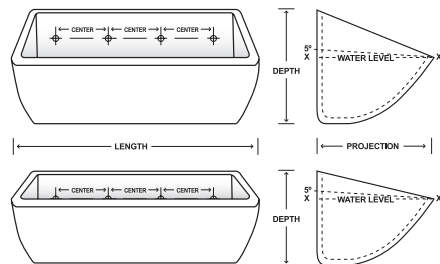
HD-MAX®: Carga Pesada

El cangilón elevador **HD-MAX Carga Pesada** fue técnicamente concebido para exceder las necesidades de rendimiento operativo del cangilón estándar. Este cangilón está diseñado con paredes más gruesas y con un labio delantero reforzado para incrementar la vida útil y reducir rupturas. Al reemplazar los cangilones existentes de carga estándar con el **HD-MAX**, prolongará la vida útil del cangilón con un remplazo menos frecuente. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas. El cangilón **HD-MAX** cuenta con una durabilidad y grosor que es superada únicamente por el cangilón Tiger-Tuff.

El cangilón **HD-MAX** de Perfil Bajo cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona espacios más estrechos entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de corto perfil permite que se instalen mas cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada**, asegúrese de evaluar nuevamente el cabalaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Paredes más gruesas con un labio delantero mas pesado para excavar
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Prolonga la vida del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Descarga más limpia
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. | |
|---------|--------------------------------|------------|-------------|-------------------|---------|---------|-------------------------|------------------|------------|---------------------|-------------------------|---------------------|--------|-------|---------------------|--------|
| | Longitud | Proyección | Profundidad | Grosor Pared Post | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Utilizable 5 Grados | Profundidad | Utilizable 5 Grados | in. | mm | Utilizable 5 Grados | |
| 3 x 2 | 3-1/4 | 83 | 2-5/16 | 59 | 2-1/4 | 57 | 0.17 | 1-3/4 | 2 | 1/4 | 7/8 | 6.71 | 7.93 | 2-1/4 | 57 | 7.93 |
| 4 x 3 | 4-3/8 | 111 | 3-1/4 | 83 | 3 | 76 | 0.17 | 2-1/4 | 2 | 1/4 | 7/8 | 15.26 | 17.70 | 2-3/4 | 70 | 17.70 |
| 5 x 4 | 5-1/4 | 133 | 4-1/2 | 114 | 4 | 102 | 0.30 | 3-3/16 | 2 | 1/4 | 1-1/8 | 36.20 | 39.82 | 3-1/4 | 83 | 39.82 |
| 6 x 4 | 6-1/4 | 159 | 4-1/2 | 114 | 4 | 102 | 0.30 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-1/8 | 44.20 | 49.58 | 3-1/2 | 89 | 49.58 |
| 7 x 4 | 7-1/4 | 184 | 4-1/2 | 114 | 4 | 102 | 0.30 | 2-5/8 | 3 | 1/4 | 1-1/8 | 51.31 | 57.01 | 3-1/2 | 89 | 57.01 |
| 6 x 5 | 6-3/8 | 162 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-5/8 | 67.20 | 73.98 | 4 | 102 | 73.98 |
| 7 x 5 | 7-3/8 | 187 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 2-5/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 79.72 | 89.24 | 4 | 102 | 89.24 |
| 8 x 5 | 8-3/8 | 213 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 102.85 | 115.85 | 4 | 102 | 115.85 |
| 9 x 5 | 9-3/8 | 238 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 3-1/2 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 107.37 | 121.27 | 4 | 102 | 121.27 |
| 10 x 5 | 10-1/4 | 260 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 4 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 121.30 | 138.89 | 4-1/2 | 114 | 138.89 |
| 11 x 5 | 11-1/4 | 286 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 3-1/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 140.70 | 153.16 | 4-1/2 | 114 | 153.16 |
| 12 x 5 | 12-1/4 | 311 | 5-5/8 | 143 | 5 | 127 | 0.30 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 159.87 | 167.14 | 4-1/2 | 114 | 167.14 |
| 8 x 6 | 8-3/8 | 213 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 135.56 | 150.85 | 5 | 127 | 150.85 |
| 9 x 6 | 9-3/8 | 238 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 3-1/2 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 150.26 | 165.87 | 5 | 127 | 165.87 |
| 10 x 6 | 10-3/8 | 264 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 4 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 170.69 | 185.62 | 5 | 127 | 185.62 |
| 11 x 6 | 11-3/8 | 289 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 3 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 185.18 | 200.36 | 5 | 127 | 200.36 |
| 12 x 6 | 12-3/8 | 314 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 200.37 | 220.58 | 5 | 127 | 220.58 |
| 13 x 6 | 13-3/8 | 340 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.30 | 3-5/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 220.78 | 240.48 | 5 | 127 | 240.48 |
| 10 x 7 | 10-1/2 | 267 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 4 | 3 | 5/16 | 1-7/8 | 240.91 | 264.59 | 6 | 152 | 264.59 |
| 11 x 7 | 11-1/2 | 292 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 269.32 | 292.41 | 6 | 152 | 292.41 |
| 12 x 7 | 12-1/2 | 318 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 292.41 | 319.63 | 6 | 152 | 319.63 |
| 13 x 7 | 13-1/2 | 343 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 344.20 | 356.40 | 6 | 152 | 356.40 |
| 14 x 7 | 14-1/2 | 368 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3 | 5 | 5/16 | 1-7/8 | 356.40 | 389.90 | 6 | 152 | 389.90 |
| 15 x 7 | 15-1/2 | 394 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 1-7/8 | 379.50 | 408.20 | 6 | 152 | 408.20 |
| 16 x 7 | 16-1/2 | 419 | 7-3/4 | 197 | 7-1/8 | 181 | 0.33 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 1-7/8 | 406.40 | 432.00 | 6 | 152 | 432.00 |
| 10 x 8 | 10-1/2 | 267 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 4-1/8 | 3 | 5/16 | 2 | 328.52 | 353.97 | 6 | 152 | 353.97 |
| 11 x 8 | 11-1/2 | 292 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3-1/8 | 4 | 5/16 | 2 | 358.11 | 388.30 | 6-3/4 | 171 | 388.30 |
| 12 x 8 | 12-1/2 | 318 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 390.67 | 423.22 | 6-3/4 | 171 | 423.22 |
| 14 x 8 | 14-1/2 | 368 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 465.00 | 502.80 | 6-3/4 | 171 | 502.80 |
| 15 x 8 | 15-1/2 | 394 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 2 | 511.30 | 541.90 | 6-3/4 | 171 | 541.90 |
| 16 x 8 | 16-1/2 | 419 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 2 | 543.10 | 571.10 | 6-3/4 | 171 | 571.10 |
| 18 x 8 | 18-1/2 | 470 | 8-3/4 | 222 | 8 | 203 | 0.40 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2 | 610.20 | 648.00 | 6-3/4 | 171 | 648.00 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica el patrón de perforaciones es diferente al del Tiger Tuff y CC-Max

© 5,343,838 El color rojo en referencia a los cangilones para uso agrícola e industria ligera en transportadoras tipo elevador es una marca registrada de Maxi-Lift en los EE UU.

CC-MAX® CARGA PESADA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



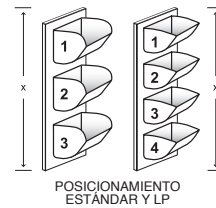
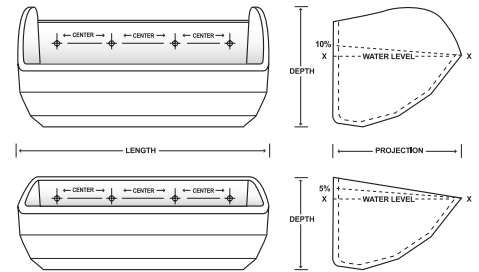
CC-MAX®: Carga Pesada

El cangilón elevador **CC-MAX Carga Pesada** está a un nivel superior al de los cangilones antiguos de estilo CC. Tiene un contorno tradicional, y las mismas características de llenado y descarga, con superficies de desgaste más gruesas que hacen famosos a nuestros cangilones. El resultado es una vida útil más larga y mejor desempeño. Los cangilones **CC-MAX** son compatibles con los **CC** y otros tipos de cangilones estándar. El espacio mínimo es la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas.

El cangilón **CC-MAX de Perfil Bajo** cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen mas cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio más grueso
- Esquinas más gruesas
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Vida útil del cangilón más larga
- Incrementa y mantiene su capacidad más tiempo
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Reduce inconvenientes



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. |
|---------|--------------------------------|------------|-------|-------------|-------|-------------------|---------|-------------------------|---------------------|------------------|------------|-------------------------|-------------|-----------------|-----|--------|
| | Longitud | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Nivel Agua + 10% | Profundidad | Nivel Agua + 5% | | |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | | | | in. | mm | | | |
| 5 x 4 | 5-1/2 | 140 | 4-1/2 | 114 | 4-1/4 | 108 | 0.21 | 3-3/16 | 2 | 1/4 | 1-7/16 | 38.30 | 42.13 | 2-3/4 | 70 | 40.22 |
| 6 x 4 | 6-1/2 | 165 | 4-1/2 | 114 | 4-1/4 | 108 | 0.21 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-7/16 | 45.38 | 49.92 | 2-3/4 | 70 | 47.65 |
| 7 x 4 | 7-1/2 | 191 | 4-1/2 | 114 | 4-1/4 | 108 | 0.21 | 2-11/16 | 3 | 1/4 | 1-7/16 | 52.10 | 57.31 | 2-3/4 | 70 | 54.70 |
| 6 x 5 | 6-1/2 | 165 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-11/16 | 70.87 | 77.96 | 3-3/4 | 95 | 74.41 |
| 7 x 5 | 7-1/2 | 191 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 2-11/16 | 3 | 1/4 | 1-11/16 | 80.75 | 88.83 | 3-3/4 | 95 | 84.79 |
| 8 x 5 | 8-1/2 | 216 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-11/16 | 90.85 | 99.94 | 3-3/4 | 95 | 95.39 |
| 9 x 5 | 9-1/2 | 241 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 3-5/8 | 3 | 1/4 | 1-11/16 | 100.99 | 111.09 | 3-3/4 | 95 | 106.04 |
| 10 x 5 | 10-1/2 | 267 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 4-1/8 | 3 | 1/4 | 1-11/16 | 114.22 | 125.64 | 3-3/4 | 95 | 119.93 |
| 11 x 5 | 11-1/2 | 292 | 5-1/2 | 140 | 5 | 127 | 0.26 | 3 | 4 | 1/4 | 1-11/16 | 127.44 | 140.18 | 3-3/4 | 95 | 133.81 |
| 8 x 6 | 8-9/16 | 205 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 2 | 136.00 | 149.60 | 4-3/4 | 121 | 142.00 |
| 9 x 6 | 9-9/16 | 243 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 3-5/8 | 3 | 1/4 | 2 | 149.19 | 164.11 | 4-3/4 | 121 | 156.65 |
| 10 x 6 | 10-9/16 | 268 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 4-1/8 | 3 | 1/4 | 2 | 166.89 | 183.58 | 4-3/4 | 121 | 175.23 |
| 11 x 6 | 11-9/16 | 294 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 3 | 4 | 1/4 | 2 | 180.62 | 198.68 | 4-3/4 | 121 | 189.65 |
| 12 x 6 | 12-9/16 | 319 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 2 | 200.76 | 220.83 | 4-3/4 | 121 | 210.79 |
| 13 x 6 | 13-9/16 | 332 | 6-5/8 | 168 | 6 | 152 | 0.27 | 3-5/8 | 4 | 1/4 | 2 | 215.00 | 236.50 | 4-3/4 | 121 | 225.75 |
| 10 x 7 | 10-9/16 | 268 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.32 | 4-1/8 | 3 | 5/16 | 2-3/16 | 236.00 | 259.60 | 5-3/4 | 146 | 247.80 |
| 11 x 7 | 11-9/16 | 294 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.32 | 3 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 247.74 | 272.52 | 5-3/4 | 146 | 260.13 |
| 12 x 7 | 12-9/16 | 319 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.32 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 267.27 | 293.99 | 5-3/4 | 146 | 280.63 |
| 13 x 7 | 13-9/16 | 344 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.32 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 2-3/16 | 284.60 | 316.93 | 5-3/4 | 146 | 302.53 |
| 14 x 7 | 14-9/16 | 370 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.32 | 3 | 5 | 5/16 | 2-3/16 | 303.57 | 333.93 | 5-3/4 | 146 | 318.75 |
| 15 x 7 | 15-9/16 | 395 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.35 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 2-3/16 | 335.00 | 368.50 | 5-3/4 | 146 | 351.75 |
| 16 x 7 | 16-9/16 | 421 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.35 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2-3/16 | 350.87 | 385.95 | 5-3/4 | 146 | 368.41 |
| 12 x 8 | 12-9/16 | 319 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.35 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 373.00 | 409.00 | 6-3/4 | 171 | 391.65 |
| 13 x 8 | 13-9/16 | 344 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.35 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 2 | 404.00 | 440.00 | 6-3/4 | 171 | 424.20 |
| 14 x 8 | 14-9/16 | 370 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.35 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 435.07 | 478.58 | 6-3/4 | 171 | 456.83 |
| 16 x 8 | 16-9/16 | 421 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.38 | 2-7/8 | 6 | 5/16 | 2 | 515.62 | 567.18 | 6-3/4 | 171 | 541.40 |
| 18 x 8 | 18-9/16 | 471 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.39 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2 | 580.61 | 638.67 | 6-3/4 | 171 | 609.64 |
| 20 x 8 | 20-9/16 | 497 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.42 | 3-1/2 | 6 | 5/16 | 2 | 655.00 | 720.00 | 6-3/4 | 171 | 688.00 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica el patrón de perforaciones es diferente al CC Max del HD Max.

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga a Alta Velocidad 210-900 FPM



® Registered in U.S. Patent and Trademark Office. Certificate of Registration No. 4,933,635

HD-STAX® STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

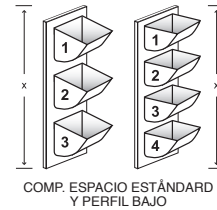
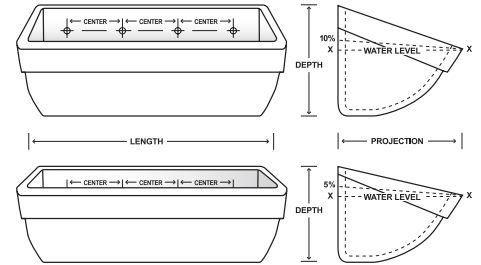
HD-STAX®: Cangilón Apilable de Carga Pesada

El HD-STAX es un cangilón apilable con patente en trámite diseñado para brindarle una vida útil más larga, mayor capacidad, mejor confiabilidad, envío más eficiente y menor costo de almacenamiento. Diseñado para un mejor apilamiento, el HD-STAX le permite poner hasta 3 veces más cangilones por caja, plataforma o contenedor. El HD-STAX se puede fácilmente deslizar encima de cada uno para ahorrarle hasta un 60% en costos de almacenamiento y envío.

El HD-STAX tiene también la característica de un labio más grueso y reforzado moldeado en la parte delantera y lateral del cangilón, brindándole un diseño más resistente y fuerte con vida útil más larga. El labio mide 2" y es más grueso en las esquinas para ofrecerle mayor resistencia en condiciones rigurosas en trabajos de agricultura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Reforzado en 3 Lados para excavar, Vida Útil mas Larga, Mayor Confiabilidad
- Apilables: Envío Eficiente, Mejor Almacenamiento
- Resistentes al Impacto y Abrasión
- Anticorrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad del Cangilón
- Descarga Más Limpia
- Reduce Costos de Mantenimiento
- Disminuye el Tiempo de Inactividad



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. |
|---------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------|---------|-------------------------|---------------------|------------------|------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|-----|------|
| | Longitud in. mm | Proyección in. mm | Profundidad in. mm | Grosor Pared Post | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Utilizable 5 Grados | Profundidad in. mm | Utilizable 5 Grados | | |
| 4 x 3 | 4-1/4 108 | 3-5/8 92 | 2-7/8 73 | 0.25 | 2-1/4 | 2 | 1/4 | 7/8 | 16 | 18 | - | - | - | |
| 5 x 4 | 5-5/8 143 | 4-5/8 118 | 4 102 | 0.32 | 3-3/16 | 2 | 1/4 | 1-1/8 | 38 | 42 | 3-1/2 | 89 | 40 | |
| 6 x 4 | 6-5/8 168 | 4-5/8 118 | 4 102 | 0.32 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-1/8 | 46 | 51 | 3-1/2 | 89 | 48 | |
| 7 x 4 | 7-5/8 194 | 4-5/8 118 | 4 102 | 0.32 | 2-5/8 | 3 | 1/4 | 1-1/8 | 52 | 57 | 3-1/2 | 89 | 55 | |
| 6 x 5 | 6-3/4 172 | 5-3/4 146 | 5 127 | 0.35 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-5/8 | 72 | 79 | 4 | 102 | 76 | |
| 7 x 5 | 7-3/4 197 | 5-3/4 146 | 5 127 | 0.35 | 2-5/8 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 85 | 94 | 4 | 102 | 89 | |
| 8 x 5 | 8-3/4 222 | 5-3/4 146 | 5 127 | 0.35 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 103 | 113 | 4 | 102 | 108 | |
| 9 x 5 | 9-3/4 248 | 5-3/4 146 | 5 127 | 0.35 | 3-1/2 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 110 | 121 | 4 | 102 | 116 | |
| 8 x 6 | 8-11/16 221 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 140 | 154 | 4-7/8 | 124 | 147 | |
| 9 x 6 | 9-11/16 246 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 3-1/2 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 158 | 174 | 4-7/8 | 124 | 166 | |
| 10 x 6 | 10-11/16 271 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 4 | 3 | 1/4 | 1-5/8 | 176 | 194 | 4-7/8 | 124 | 185 | |
| 11 x 6 | 11-11/16 297 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 3 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 194 | 213 | 4-7/8 | 124 | 204 | |
| 12 x 6 | 12-11/16 322 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 212 | 233 | 4-7/8 | 124 | 223 | |
| 13 x 6 | 13-11/16 348 | 6-7/8 175 | 6-1/8 156 | 0.36 | 3-5/8 | 4 | 1/4 | 1-5/8 | 230 | 253 | 4-7/8 | 124 | 242 | |
| 10 x 7 | 10-15/16 278 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 4 | 3 | 5/16 | 1-7/8 | 246 | 271 | 6 | 152 | 258 | |
| 11 x 7 | 11-15/16 303 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 3 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 272 | 299 | 6 | 152 | 286 | |
| 12 x 7 | 12-15/16 329 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 296 | 326 | 6 | 152 | 311 | |
| 13 x 7 | 13-15/16 354 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 1-7/8 | 320 | 352 | 6 | 152 | 336 | |
| 14 x 7 | 14-15/16 379 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 3 | 5 | 5/16 | 1-7/8 | 345 | 380 | 6 | 152 | 362 | |
| 16 x 7 | 16-15/16 430 | 7-15/16 202 | 7-1/8 181 | 0.38 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 1-7/8 | 400 | 440 | 6 | 152 | 420 | |
| 12 x 8 | 13-1/8 333 | 8-15/16 227 | 8-1/8 206 | 0.40 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 2 | 395 | 435 | 6-3/4 | 171 | 415 | |
| 14 x 8 | 15-1/8 384 | 8-15/16 227 | 8-1/8 206 | 0.40 | 3 | 5 | 5/16 | 2 | 470 | 517 | 6-3/4 | 171 | 494 | |
| 16 x 8 | 16-1/8 435 | 8-15/16 227 | 8-1/8 206 | 0.40 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 2 | 550 | 605 | 6-3/4 | 171 | 578 | |
| 18 x 8 | 19-1/8 486 | 8-15/16 227 | 8-1/8 206 | 0.40 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2 | 615 | 677 | 6-3/4 | 171 | 646 | |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.
■ - Indica que el patrón de perforaciones para HD STAX puede ser diferente al del Tiger Tuff y CC Max.

DURA-BUKET® SS

Descarga centrífuga a alta velocidad 220 - 900 FPM



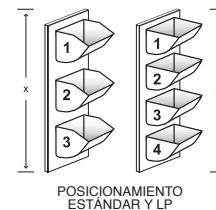
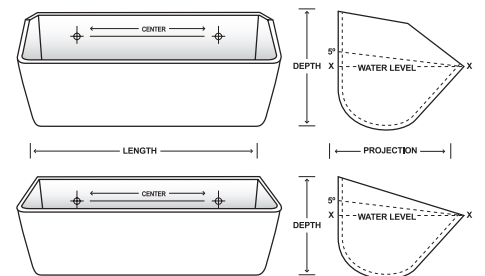
DURA-BUKET® SS : El cangilón elevador original

El cangilón **SS** o **SUPER STRENGTH DURA-BUKET** es el cangilón elevador original fabricado con material plástico. El cangilón elevador **SUPER STRENGTH** ha estado en el mercado por más de 60 años. Este cangilón fue diseñado con un ángulo de descarga de 45 grados, y se pueden colocar en la banda con espacios más reducidos que proporciona una descarga optimizada y más limpia. El cangilón es de peso ligero y de forma cónica para facilitar su embarque y almacenamiento. El espacio estándar equivale a la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, trigo, maíz, harina, azúcar y otros usos agrícolas. El modelo SS cuenta con un diseño más versátil que cualquier otro cangilón para grano y su rendimiento operativo es adecuado en una amplia gama de velocidades y usos.

Los cangilones elevadores **DURA-BUKET de Perfil Bajo o LP** cuentan con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **DURA-BUKET de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Peso ligero
- Memorización del contorno
- Descarga más limpia
- Diseño cónico en las paredes laterales
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Reduce inconvenientes



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | PERFORACIONES, PULGADAS | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | DIM. | | CAP. |
|------------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------------|---------|---------------------|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|---------------------|-------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Centros | Perfor. | Dimensión Tornillos | Borde al Agujero | Nivel Agua | Utilizable 5 Grados | Profundidad | Utilizable 5 Grados | |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | | | | in. | mm | | |
| 4 x 3 | 4-1/4 | 108 | 3-1/8 | 79 | 3 | 76 | 2-1/4 | 2 | 1/4 | 1 | 10.4 | 11.0 | 3 | 76 | 11.0 |
| 5 x 4 | 5-1/4 | 133 | 4-1/8 | 105 | 3-3/4 | 95 | 3-3/16 | 2 | 1/4 | 1 | 24.4 | 29.9 | 3 | 76 | 29.9 |
| 6 x 4 | 6-1/4 | 159 | 4-1/8 | 105 | 3-3/4 | 95 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1 | 30.8 | 33.1 | 3 | 76 | 33.1 |
| 7 x 4 | 7-1/4 | 184 | 4-1/8 | 105 | 3-3/4 | 95 | 2-11/16 | 3 | 1/4 | 1 | 33.6 | 36.7 | 3 | 76 | 36.7 |
| 6 x 5 | 6-3/8 | 162 | 5-1/4 | 133 | 4-7/8 | 124 | 4-3/8 | 2 | 1/4 | 1-1/4 | 47.1 | 52.0 | 3-3/4 | 95 | 52.0 |
| 7 x 5 + | 7-3/8 | 187 | 5-1/4 | 133 | 4-7/8 | 124 | 2-5/8 | 3 | 1/4 | 1-1/4 | 61.6 | 62.4 | 3-3/4 | 95 | 62.4 |
| 8 x 5 | 8-3/8 | 213 | 5-1/4 | 133 | 4-7/8 | 124 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-1/4 | 67.7 | 69.8 | 3-3/4 | 95 | 69.8 |
| 9 x 5 | 9-3/8 | 238 | 5-1/4 | 133 | 4-7/8 | 124 | 3-1/4 | 3 | 1/4 | 1-1/4 | 69.6 | 77.1 | 3-3/4 | 95 | 77.1 |
| 8 x 6 | 8-3/8 | 213 | 6-3/8 | 162 | 6-1/4 | 159 | 3-1/16 | 3 | 1/4 | 1-1/4 | 104.4 | 107.7 | 4-1/2 | 114 | 107.7 |
| 9 x 6 + | 9-3/8 | 238 | 6-5/8 | 162 | 6-1/4 | 159 | 3-1/2 | 3 | 1/4 | 1-1/4 | 124.5 | 132.2 | 4-1/2 | 114 | 132.2 |
| 10 x 6 | 10-3/8 | 264 | 6-3/8 | 162 | 6-1/4 | 159 | 4 | 3 | 1/4 | 1-3/4 | 128.2 | 145.8 | 4-1/2 | 114 | 145.8 |
| 11 x 6 | 11-3/8 | 289 | 6-3/8 | 162 | 6-1/4 | 159 | 3 | 4 | 1/4 | 1-3/4 | 147.7 | 157.9 | 4-1/2 | 114 | 157.9 |
| 12 x 6** + | 12 | 305 | 6-3/4 | 171 | 6-1/2 | 165 | 3-3/8 | 4 | 1/4 | 1-3/4 | 172.1 | 183.6 | 5 | 127 | 183.6 |
| 13 x 6** | 13-3/8 | 340 | 6-3/4 | 171 | 6-1/2 | 165 | 3-5/8 | 4 | 1/4 | 1-3/4 | 196.5 | 208.7 | 5 | 127 | 208.7 |
| 10 x 7 | 10-3/8 | 264 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 4 | 3 | 5/16 | 1-3/4 | 175.8 | 187.3 | 5-1/4 | 133 | 187.3 |
| 11 x 7 | 11-3/8 | 289 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3 | 4 | 5/16 | 1-3/4 | 210.5 | 216.7 | 5-1/4 | 133 | 216.7 |
| 12 x 7** | 12-3/8 | 314 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 1-3/4 | 223.2 | 241.1 | 5-1/4 | 133 | 241.1 |
| 13 X 7** | 13-3/8 | 340 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3-5/8 | 4 | 5/16 | 1-3/4 | 236.8 | 244.8 | 5-1/4 | 133 | 244.8 |
| 14 X 7** | 14-3/8 | 365 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3 | 5 | 5/16 | 1-1/2 | 269.7 | 290.1 | 5-1/4 | 133 | 290.1 |
| 15 x 7** | 15-3/8 | 391 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3-1/4 | 5 | 5/16 | 1-1/2 | 284.4 | 295.0 | 5-1/4 | 133 | 295.0 |
| 16 x 7** | 16-3/8 | 416 | 7-3/8 | 187 | 7-1/4 | 184 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 1-1/2 | 289.9 | 304.8 | 5-1/4 | 133 | 304.8 |
| 12 x 8** | 12-3/8 | 314 | 8-3/8 | 213 | 8-1/4 | 210 | 3-3/8 | 4 | 5/16 | 1-3/4 | 272.5 | 299.9 | 5-3/4 | 146 | 299.9 |
| 14 x 8** | 14-3/8 | 365 | 8-3/8 | 213 | 8-1/4 | 210 | 3 | 5 | 5/16 | 1-1/2 | 324.7 | 364.8 | 5-3/4 | 146 | 364.8 |
| 16 x 8** | 16-3/8 | 416 | 8-3/8 | 213 | 8-1/4 | 210 | 3-1/2 | 5 | 5/16 | 2 | 362.5 | 407.6 | 5-3/4 | 146 | 407.6 |
| 18 x 8** | 18-3/8 | 467 | 8-3/8 | 213 | 8-1/4 | 210 | 3-1/8 | 6 | 5/16 | 2 | 404.9 | 440.6 | 5-3/4 | 146 | 440.6 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. *Los cangilones de longitud de 12" y más tienen soporte en el centro. + Los cangilones son diseñados sin orejas a los fines del cangilón. Espacios verticales para bajo perfil son proyección menos una (-) pulgada.

■ - Indica que los patrones de perforación SS y LP son diferentes.

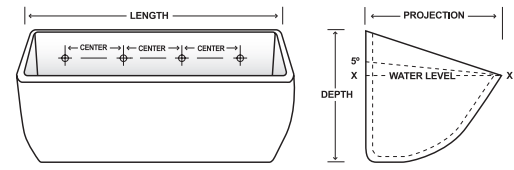
TIGER-TUFF® PARA USO INDUSTRIAL

Descarga centrífuga a baja velocidad 125-450 FPM



Cangilón TIGER-TUFF® para uso Industrial

El modelo **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón elevador original y de máximo rendimiento diseñado y técnicamente concebido para incrementar al máximo la vida útil del cangilón y su capacidad de elevación. Esto implica una reducción de tiempo de inactividad y costos de mantenimiento. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** cuenta con el labio, pared posterior y esquinas más gruesas para extender la vida útil y mantener su capacidad. El espacio estándar equivale a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, arena, yeso, piedra caliza, barro, concreto, y una multitud de productos. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón con la máxima durabilidad para tareas industriales de mayor exigencia.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas, labio delantero más fuerte diseñado para excavar
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | Grosor Pared Post | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | |
|---------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------|-------------------------|------------------------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | | Nivel Agua Pulg Cu X-X | Nivel Agua Pies Cu X-X |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | |
| 6 x 5 | 6-5/8 | 168 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 67.20 | 0.039 |
| 7 x 5 | 7-5/8 | 194 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 79.72 | 0.046 |
| 8 x 5 | 8-5/8 | 219 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 88.54 | 0.051 |
| 9 x 5 | 9-5/8 | 244 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 107.37 | 0.062 |
| 10 x 5 | 10-5/8 | 270 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 121.30 | 0.070 |
| 11 x 5 | 11-5/8 | 295 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 140.70 | 0.081 |
| 12 x 5 | 12-5/8 | 321 | 5-3/4 | 146 | 5 | 127 | 0.33 | 159.87 | 0.093 |
| 8 x 6 | 8-5/8 | 219 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 135.56 | 0.078 |
| 9 x 6 | 9-5/8 | 244 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 150.26 | 0.087 |
| 10 x 6 | 10-5/8 | 270 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 170.69 | 0.099 |
| 11 x 6 | 11-5/8 | 295 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 185.18 | 0.107 |
| 12 x 6 | 12-5/8 | 321 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 200.37 | 0.116 |
| 13 x 6 | 13-5/8 | 346 | 6-7/8 | 175 | 6 | 152 | 0.40 | 220.78 | 0.123 |
| 12 x 7 | 12-7/8 | 327 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 269.24 | 0.156 |
| 13 x 7 | 13-7/8 | 352 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 292.51 | 0.169 |
| 14 x 7 | 14-7/8 | 378 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 315.77 | 0.183 |
| 15 x 7 | 15-7/8 | 403 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 346.64 | 0.201 |
| 16 x 7 | 16-7/8 | 429 | 7-7/8 | 200 | 7 | 178 | 0.42 | 377.41 | 0.218 |
| 11 x 8 | 11-7/8 | 302 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 340.02 | 0.197 |
| 12 x 8 | 12-7/8 | 327 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 373.00 | 0.216 |
| 13 x 8 | 13-7/8 | 352 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 404.85 | 0.234 |
| 14 x 8 | 14-7/8 | 378 | 8-7/8 | 225 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 436.80 | 0.253 |
| 16 x 8 | 17 | 432 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 512.57 | 0.297 |
| 18 x 8 | 19 | 483 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 567.49 | 0.328 |
| 20 x 8 | 21 | 533 | 9-1/4 | 235 | 7-5/8 | 194 | 0.50 | 646.81 | 0.374 |
| 22 x 8 | 23 | 584 | 9-1/4 | 235 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 701.90 | 0.406 |
| 24 x 8 | 25 | 635 | 9-1/4 | 235 | 8-1/4 | 210 | 0.50 | 763.40 | 0.441 |
| 16 x 10 | 17 | 432 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 795.70 | 0.461 |
| 18 x 10 | 19 | 483 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 910.00 | 0.527 |
| 20 x 10 | 21 | 533 | 11-1/4 | 286 | 10 | 254 | 0.75 | 1032.50 | 0.598 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Los espacios verticales equivalen a Proyección (x) por 2.

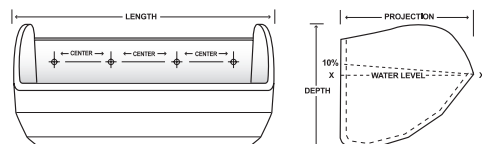
TIGER-CC® PARA USO INDUSTRIAL

Descarga centrífuga a baja velocidad 125-450 FPM



Cangilón TIGER-CC® para uso Industrial

El **TIGER-CC Industrial** es un cangilón de elevador industrial de servicio máximo diseñado en el estilo tradicional de CC. El **TIGER-CC** está diseñado para maximizar la vida útil del cangilón y la capacidad del elevador, reducir el tiempo de inactividad y disminuir costos de mantenimiento. El cangilón industrial **TIGER-CC** tiene el borde más grueso, la pared posterior y las esquinas para maximizar vida útil del cangilón y mantener la capacidad. El espaciado estándar es la proyección x 2. Las aplicaciones más comunes incluyen arena, yeso, piedra caliza, arcilla, cemento y muchos, muchos más. El **TIGER-CC Industrial** es el cangilón industrial de servicio máximo para sus aplicaciones industriales más exigentes.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Capacidad al Máximo-Manejar Mas Material en una Sola Línea.
- Esquinas Más Gruesas
- Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Mas Pesado para Excavar
- Descarga Más Limpia
- Resistente al Calor, a Los Impactos ya la Abrasión
- No Corrosivo, No Produce Chispas
- Extiende la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta La Capacidad Del Elevador
- Disminuye El Mantenimiento Del Elevador
- Disminuye El Tiempo De Inactividad Del Elevador

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | |
|---------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------------|------------------------|------------------------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Nivel Agua Pulg Cu X-X | Nivel Agua Pies Cu X-X |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | |
| 10 x 7 | 10-7/8 | 276 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 217.3 | 0.126 |
| 11 x 7 | 11-7/8 | 301 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 236.2 | 0.137 |
| 12 x 7 | 12-7/8 | 327 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 258.3 | 0.149 |
| 13 x 7 | 13-7/8 | 352 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 299.7 | 0.173 |
| 14 x 7 | 14-7/8 | 377 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 313.1 | 0.181 |
| 15 x 7 | 15-7/8 | 403 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 338.7 | 0.196 |
| 16 x 7 | 16-7/8 | 428 | 8-1/8 | 206 | 6-7/8 | 174 | 0.50 | 352.2 | 0.204 |
| 12 x 8 | 12-7/8 | 327 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 366.0 | 0.212 |
| 14 x 8 | 14-7/8 | 377 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 430.0 | 0.249 |
| 16 x 8 | 16-7/8 | 428 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 510.0 | 0.295 |
| 18 x 8 | 18-7/8 | 479 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 560.0 | 0.324 |
| 20 x 8 | 20-7/8 | 530 | 9-1/4 | 235 | 8-7/8 | 225 | 0.55 | 655.0 | 0.379 |
| 18 x 10 | 19 | 481 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 914.7 | 0.529 |
| 20 x 10 | 21 | 533 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1005.0 | 0.581 |
| 22 x 10 | 23 | 584 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1105.0 | 0.639 |
| 23 x 10 | 24 | 609 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1155.0 | 0.668 |
| 24 x 10 | 25 | 635 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1206.0 | 0.698 |
| 25 x 10 | 26 | 660 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1256.0 | 0.727 |
| 26 x 10 | 27 | 685 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1306.0 | 0.756 |
| 28 x 10 | 29 | 737 | 11-1/2 | 292 | 10-3/8 | 264 | 0.70 | 1400.0 | 0.810 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. Algunas dimensiones se hacen a la medida. Los espacios verticales equivalen a Proyección (x) por 2.

MAXI-TUFF® AA Y MF

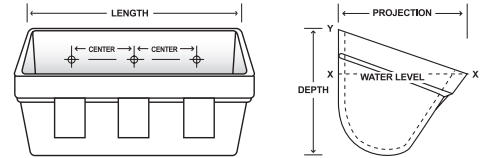
Descarga centrífuga a baja velocidad o descarga continua



MAXI-TUFF® ELEVATOR BUCKETS

Cangilones MAXI-TUFF® AA para uso Industrial Descarga centrífuga a baja velocidad 125 - 450 FPM

El cangilón elevador centrífugo **MAXI-TUFF AA** tiene el contorno tradicional de un cangilón de hierro fundido. Este cangilón tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. Los espacios estándar equivalen a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, arena, fertilizante, barro, sal, piedra caliza y concreto.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

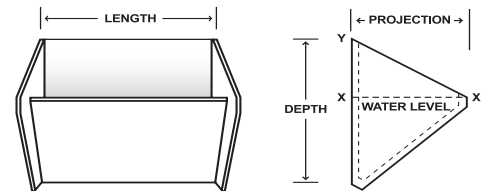
- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Reduce el consumo de energía eléctrica
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

| TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | |
|--------------------------------|----------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------------|------------------------|------------------------|
| DIMENS. | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Nivel Agua Pulg Cu X-X | Nivel Agua Pies Cu X-X |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | |
| 4 x 3 | 4-1/4 | 108 | 3-1/8 | 79 | 3-1/8 | 79 | 0.205 | 13.4 | 0.008 |
| 5 x 4 | 5-1/4 | 133 | 4-1/8 | 105 | 4-1/8 | 105 | 0.205 | 34.8 | 0.020 |
| 6 x 4 | 6-1/4 | 159 | 4-1/8 | 105 | 4-1/8 | 105 | 0.205 | 41.5 | 0.024 |
| 7 x 4 | 7-1/4 | 184 | 4-1/8 | 105 | 4-1/8 | 105 | 0.225 | 51.3 | 0.030 |
| 7 x 5 | 7-1/8 | 181 | 5-1/4 | 133 | 5-1/4 | 133 | 0.325 | 76.6 | 0.044 |
| 8 x 5 | 8-1/8 | 206 | 5-1/4 | 133 | 5-1/4 | 133 | 0.325 | 89.7 | 0.052 |
| 9 x 5 | 9-1/8 | 232 | 5-1/4 | 133 | 5-1/4 | 133 | 0.300 | 101.3 | 0.059 |
| 9 x 6 | 9-3/8 | 238 | 6-1/8 | 156 | 6-1/8 | 156 | 0.290 | 132.4 | 0.077 |
| 10 x 6 | 10-3/8 | 264 | 6-1/8 | 156 | 6-1/8 | 156 | 0.322 | 148.3 | 0.086 |
| 11 x 6 | 11-3/8 | 289 | 6-1/8 | 156 | 6-1/8 | 156 | 0.285 | 163.5 | 0.095 |
| 12 x 6 | 12-3/8 | 314 | 6-1/8 | 156 | 6-1/8 | 156 | 0.345 | 186.1 | 0.108 |
| 12 x 7 | 12-3/8 | 314 | 7-1/8 | 181 | 7-1/8 | 181 | 0.284 | 244.1 | 0.141 |
| 14 x 7 | 14-3/8 | 365 | 7-1/8 | 181 | 7-1/8 | 181 | 0.300 | 298.4 | 0.173 |
| 14 x 8 | 14-3/8 | 365 | 8-1/8 | 206 | 8-1/8 | 206 | 0.455 | 351.5 | 0.204 |
| 16 x 8 | 16-3/8 | 416 | 8-1/8 | 206 | 8-1/8 | 206 | 0.455 | 406.4 | 0.235 |
| 18 x 8 | 18-1/8 | 460 | 8-1/8 | 206 | 8-1/8 | 206 | 0.455 | 467.4 | 0.271 |
| 18 x 10 | 18-1/2 | 470 | 10-1/8 | 257 | 10-1/8 | 257 | 0.463 | 692.6 | 0.401 |

Aviso Importante – El espacio vertical estándar es de Proyección (x) por 2.

MAXI-TUFF® de Frente Mediana Descarga continua a baja velocidad 1-250 FPM

El cangilón elevador **MAXI-TUFF MF** de Frente Mediana y descarga continua tiene el contorno tradicional de un cangilón elevador MF de acero. También tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. El espacio vertical estándar equivale a la profundidad más ¼ pulgada. Entre los usos más comunes se incluye fertilizantes, barro, alúmina y gránulos. El cangilón **MAXI-TUFF MF** es el mejor cangilón para trabajos con materiales esponjosos o de fluido libre, o aquellos que exigen un manejo delicado.



| TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | | |
|--------------------------------|----------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------------|------------------------|------------------------|
| DIMENS. | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Nivel Agua Pulg Cu X-X | Nivel Agua Pies Cu X-X |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | |
| 8 x 5 x 7 | 8-1/4 | 210 | 5-1/2 | 140 | 7-1/2 | 191 | 0.380 | 80.56 | 0.047 |
| 10 x 5 x 7 | 10-1/4 | 260 | 5-1/2 | 140 | 7-1/2 | 191 | 0.395 | 94.90 | 0.055 |
| 12 x 7 x 11 | 12-1/4 | 311 | 7-1/2 | 191 | 11-1/2 | 292 | 0.350 | 172.63 | 0.100 |
| 14 x 7 x 11 | 14-1/4 | 362 | 7-1/2 | 191 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 201.30 | 0.117 |
| 16 x 7 x 11 | 16-1/4 | 413 | 7-1/2 | 191 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 238.81 | 0.138 |
| 18 x 7 x 11 | 18-1/4 | 464 | 7-1/2 | 191 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 244.31 | 0.141 |
| 12 x 8 x 11 | 12-1/4 | 311 | 8-1/2 | 216 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 274.60 | 0.159 |
| 14 x 8 x 11 | 14-1/4 | 362 | 8-1/2 | 216 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 335.61 | 0.194 |
| 16 x 8 x 11 | 16-1/4 | 413 | 8-1/2 | 216 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 396.63 | 0.230 |
| 18 x 8 x 11 | 18-1/4 | 464 | 8-1/2 | 216 | 11-1/2 | 292 | 0.325 | 467.65 | 0.271 |

Aviso Importante: Pesos, dimensiones y capacidades son estimados y pueden variar. Para tolerancias precisas o para información actualizada o adicional, favor de comunicarse a Maxi-Lift. El espacio vertical estándar equivale a la profundidad más ¼ pulgada. Algunas dimensiones se hacen a la medida.

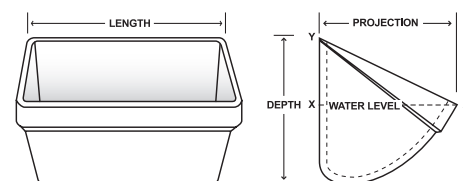
DI-MAX® AA Y AC PARA USO INDUSTRIAL

Hierro Dúctil



DI-MAX® de Hierro Dúctil AA, DI-MAX® Excavador AA

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AA** fueron técnicamente diseñados para exceder las exigencias de desempeño de la mayoría de tareas industriales. Estos cangilones fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

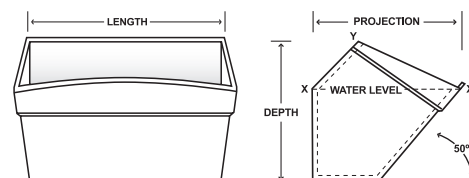
- Apto para molinos, paredes gruesas con pared posterior y esquinas reforzadas
- Ultra resistente a impactos fuertes y productos abrasivos
- Resiste temperaturas de hasta 315 grados Celsius
- Diseñados para el manejo de arena, residuos de vidrio, piedras, perdigones, roca, concreto y otros productos abrasivos
- Borde excavador de larga duración
- Más resistente que el acero del mismo calibre
- Superficie lisa para garantizar un llenado adecuado

| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | GROSOR | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | |
|-----------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Grosor Esquina Delantera | Grosor Labio Delantero | Nivel Agua Pulg Cu X-X | Nivel Agua Pies Cu X-X |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | | | |
| 4 x 3 | 4-1/2 | 102 | 3-3/8 | 86 | 3-1/2 | 89 | .185 | .275 | .250 | 17.1 | 24.2 |
| 6 x 4 | 6-1/2 | 152 | 4-3/8 | 102 | 4-1/2 | 114 | .250 | .350 | .275 | 42.3 | 63.5 |
| 7 x 4 1/2 | 7-1/2 | 191 | 4-3/8 | 114 | 4-1/2 | 114 | .250 | .350 | .275 | 49.5 | 76.2 |
| 7 x 5 | 7-7/8 | 200 | 5-1/8 | 130 | 5-1/2 | 140 | .250 | .250 | .210 | 68.6 | 102.9 |
| 8 x 5 | 8-1/2 | 216 | 5-3/8 | 137 | 5-1/2 | 140 | .250 | .400 | .375 | 83.1 | 126.3 |
| 9 x 5 | 9-1/2 | 241 | 5-3/8 | 137 | 5-1/2 | 140 | .250 | .400 | .375 | 90.7 | 138.8 |
| 11 x 5 | 11-7/8 | 302 | 5-1/4 | 133 | 5-1/2 | 140 | .210 | .250 | .210 | 102.6 | 153.9 |
| 15 x 5 | 15-7/8 | 403 | 5 | 127 | 5-1/2 | 140 | .210 | .400 | .350 | 154.2 | 235.9 |
| 19 x 5 | 19-7/8 | 505 | 5-1/4 | 133 | 5-1/2 | 140 | .250 | .400 | .350 | 198.2 | 303.2 |
| 9 x 6 | 9-5/8 | 244 | 6-3/8 | 162 | 6-1/2 | 165 | .300 | .400 | .375 | 124.7 | 190.8 |
| 10 x 6 | 10-5/8 | 270 | 6-3/8 | 162 | 6-1/2 | 165 | .300 | .400 | .375 | 143.4 | 219.7 |
| 11 x 6 | 11-5/8 | 295 | 6-3/8 | 162 | 6-1/2 | 165 | .300 | .400 | .375 | 159.8 | 244.5 |
| 12 x 6 | 12-5/8 | 321 | 6-3/8 | 162 | 6-1/2 | 165 | .300 | .400 | .375 | 175.4 | 268.3 |
| 12 x 7 | 12-5/8 | 321 | 7-3/8 | 187 | 7-1/2 | 191 | .330 | .625 | .450 | 219.7 | 350.9 |
| 14 x 7 | 14-5/8 | 371 | 7-3/8 | 187 | 7-1/2 | 191 | .330 | .625 | .450 | 265.2 | 407.0 |
| 16 x 7 | 16-5/8 | 422 | 7-3/8 | 187 | 7-1/2 | 191 | .330 | .625 | .450 | 301.2 | 460.9 |
| 14 x 8 | 14-5/8 | 371 | 8-3/8 | 213 | 8-1/2 | 216 | .375 | .625 | .500 | 366.0 | 526.0 |
| 16 x 8 | 16-5/8 | 422 | 8-3/8 | 213 | 8-1/2 | 216 | .375 | .625 | .500 | 381.4 | 599.2 |
| 18 x 8 | 18-5/8 | 473 | 8-3/8 | 213 | 8-1/2 | 216 | .375 | .625 | .525 | 450.3 | 695.0 |
| 20 x 8 | 20-5/8 | 524 | 8-3/8 | 213 | 8-1/2 | 216 | .375 | .625 | .525 | 499.3 | 763.9 |
| 24 x 8 | 24-5/8 | 625 | 8-3/8 | 213 | 8-1/2 | 216 | .375 | .625 | .525 | 597.4 | 914.0 |
| 18 x 10 | 18-3/4 | 476 | 10-3/8 | 264 | 10-1/2 | 267 | .440 | .800 | .750 | 661.5 | 1012.9 |

Utilícelo individualmente o como excavador para los cangilones elevadores MAXI-TUFF estilo AA de plástico.

DI-MAX® AC De Hierro Dúctil

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AC** fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.



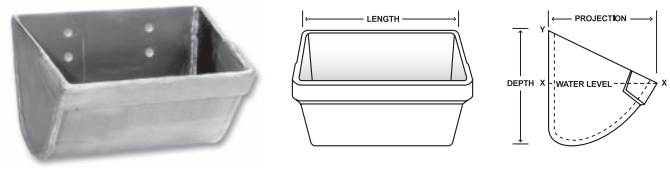
| DIMENS. | TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS* | | | | | | GROSOR | | | CAPACIDAD, PULGADAS CU. | |
|---------|--------------------------------|-----|------------|-----|-------------|-----|-------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|
| | Longitud | | Proyección | | Profundidad | | Grosor Pared Post | Grosor Esquina Delantera | Grosor Labio Delantero | Nivel Agua Pulg Cu X-X | 100% Pulg. Cu. Brutas X-Y |
| | in. | mm | in. | mm | in. | mm | | | | | |
| 12 x 8 | 12-1/2 | 318 | 9-1/4 | 235 | 9 | 229 | .425 | .575 | .550 | 368.9 | 472.4 |
| 16 x 8 | 16-1/2 | 419 | 9-1/4 | 235 | 9 | 229 | .425 | .600 | .550 | 508.1 | 651.4 |
| 18 x 10 | 18-3/4 | 476 | 11-1/2 | 292 | 11 | 279 | .550 | .675 | .700 | 874.5 | 1139.2 |
| 24 x 10 | 24-3/4 | 629 | 11-3/4 | 298 | 11 | 279 | .410 | .725 | .600 | 1231.6 | 1570.9 |

ACERO SOLDADO PARA USO INDUSTRIAL

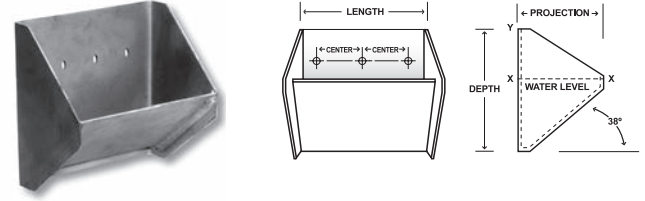
Estilos Estándar y A La Medida



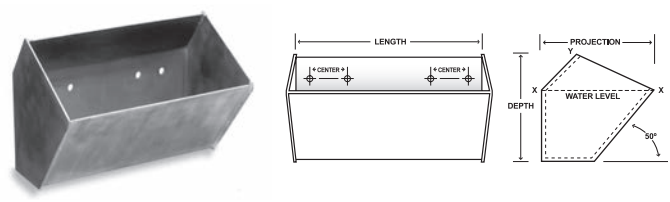
AA Acero Soldado



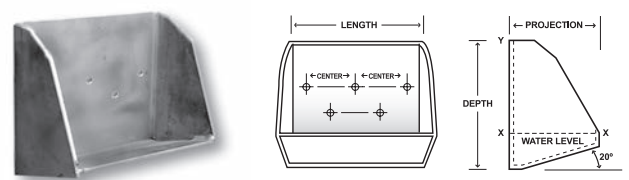
MF (Frente Mediana) Acero Soldado Continuo



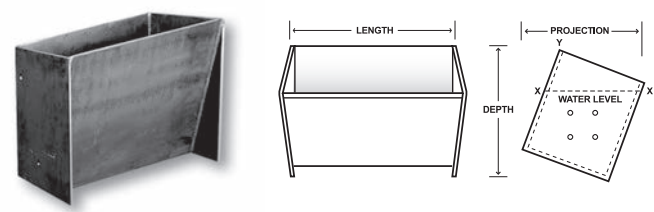
AC Acero Soldado



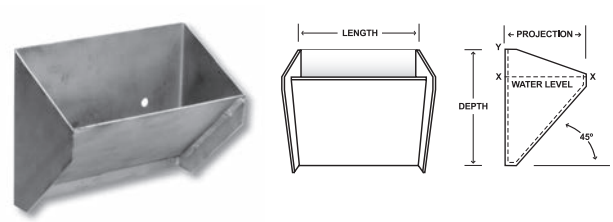
LF (Frente Baja) Acero Soldado Continuo



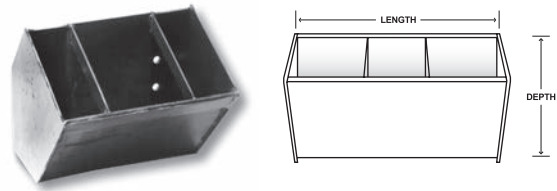
SC Acero Soldado



HF (Frente Alta) Acero Soldado Continuo



ACS Acero Soldado



OPCIONES de CALIBRE / GROSOR:

acero de 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

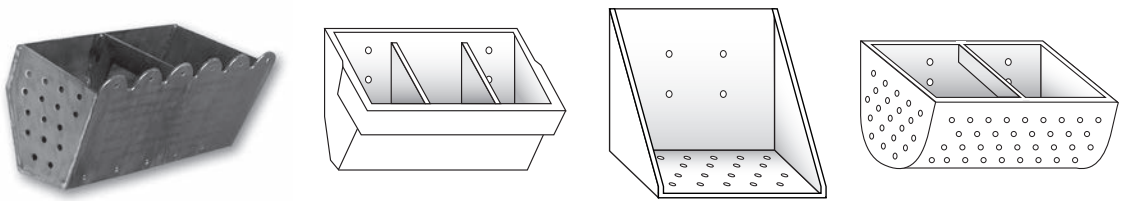
OPCIONES:

Acero de Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Refuerzo para Labios, Superficies Endurecidas y Cordones de Soldadura mas fuertes

Favor de verificar el estándar general, del Cangilón de Acero Fabricado, en la guía de productos completa o en nuestro sitio de internet.

Cangilones Elevadores fabricados a la medida de acuerdo a sus especificaciones. Llámenos y reciba su cotización personalizada.

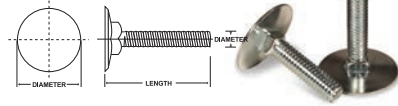
Es muy importante para Maxi-Lift poder proporcionarle soluciones personalizadas y resolver sus problemas. Nos especializamos en la fabricación de productos en la mayoría de los tamaños, estilos y diseños, gracias a nuestro amplio taller de fabricación de metal. Nuestros ingenieros trabajan de acuerdo a sus planos y convierten los dibujos a CAD para su aprobación o pueden hacer una copia de alguna muestra. Podemos recomendarle una combinación adecuada de materiales para ayudarle a resolver problemas de desgaste y desempeño para trabajos difíciles.



TORNILLOS PARA ELEVADORES

TORNILLO ESTÁNDAR PARA ELEVADOR

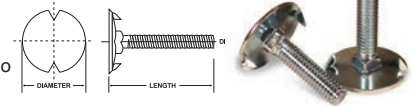
Estándar #1 Norway
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido
en tamaños seleccionados)



| TORNILLOS ESTÁNDAR | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------|----------------|
| Dimensiones, Pulgadas | Peso/100 piezas, Lbs | Cant. por caja | Cant. a granel |
| 1/4 x 1 | 3.24 | 1200 | 1700 |
| 1/4 x 1-1/4 | 3.43 | 1200 | 1500 |
| 1/4 x 1-1/2 | 3.73 | 1200 | 1300 |
| 1/4 x 1-3/4 | 3.98 | 1200 | 1200 |
| 1/4 x 2 | 4.29 | 1200 | 1000 |
| 1/4 x 2-1/4 | 4.88 | 600 | 900 |
| 1/4 x 2-1/2 | 4.92 | 600 | 800 |
| 5/16 x 3/4 | 4.76 | 1200 | 1200 |
| 5/16 x 1-1/4 | 5.55 | 1200 | 900 |
| 5/16 x 1-1/2 | 6.38 | 600 | 800 |
| 5/16 x 1-3/4 | 6.50 | 600 | 700 |
| 5/16 x 2 | 7.12 | 600 | 600 |
| 5/16 x 2-1/4 | 7.43 | 600 | 550 |
| 5/16 x 2-1/2 | 7.78 | 600 | 500 |
| 3/8 x 1-1/4 | 6.54 | 600 | 750 |
| 3/8 x 1-1/2 | 7.10 | 600 | 700 |
| 3/8 x 1-3/4 | 7.66 | 600 | 600 |
| 3/8 x 2 | 8.31 | 600 | 500 |
| 3/8 x 2-1/4 | 9.35 | 600 | 450 |
| 3/8 x 2-1/2 | 9.83 | 600 | 400 |
| 3/8 x 3 | 10.79 | 600 | 300 |

TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR

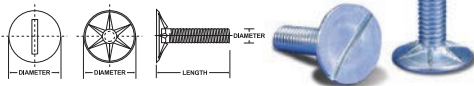
Sabre-Tooth
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido
en tamaños seleccionados)



| TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES | | | |
|--|----------------------|----------------|----------------|
| Dimensiones, Pulgadas | Peso/100 piezas, Lbs | Cant. por caja | Cant. a granel |
| 1/4 x 3/4 | 2.94 | 1200 | 2000 |
| 1/4 x 1 | 3.24 | 1200 | 1700 |
| 1/4 x 1-1/4 | 3.43 | 1200 | 1500 |
| 1/4 x 1-1/2 | 3.73 | 1200 | 1300 |
| 1/4 x 1-3/4 | 3.98 | 1200 | 1200 |
| 1/4 x 2 | 4.29 | 1200 | 1000 |
| 1/4 x 2-1/4 | 4.88 | 600 | 900 |
| 1/4 x 2-1/2 | 4.92 | 600 | 800 |
| 5/16 x 3/4 | 4.76 | 1200 | 1200 |
| 5/16 x 1 | 5.05 | 1200 | 1000 |
| 5/16 x 1-1/4 | 5.55 | 1200 | 900 |
| 5/16 x 1-1/2 | 6.38 | 600 | 800 |
| 5/16 x 1-3/4 | 6.50 | 600 | 700 |
| 5/16 x 2 | 7.12 | 600 | 600 |
| 5/16 x 2-1/4 | 7.43 | 600 | 550 |
| 5/16 x 2-1/2 | 7.78 | 600 | 500 |
| 3/8 x 1-1/4 | 6.54 | 600 | 750 |
| 3/8 x 1-1/2 | 7.10 | 600 | 700 |
| 3/8 x 1-3/4 | 7.66 | 600 | 600 |
| 3/8 x 2 | 8.31 | 600 | 500 |
| 3/8 x 2-1/4 | 9.35 | 600 | 450 |
| 3/8 x 2-1/2 | 9.83 | 600 | 400 |
| 3/8 x 3 | 10.79 | 600 | 300 |

TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADOR

#3 Cabeza Ranurada
• Galvanizado de Zinc



| TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADORES | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|----------------|
| Dimensiones, Pulgadas | Peso/100 piezas, Lbs | Cant. por caja | Cant. a granel |
| 1/4 x 3/4 | 2.7 | 1200 | 2400 |
| 1/4 x 1 | 1.9 | 1800 | 2500 |
| 1/4 x 1-1/4 | 3.0 | 1200 | 1800 |
| 1/4 x 1-1/2 | 3.5 | 1200 | 1800 |
| 5/16 x 1-1/4 | 4.9 | 1200 | 1200 |

TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR (APUNTADO)

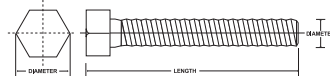
Sabre-Tooth
• Acero al Carbono



| TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES | | | |
|--|----------------------|----------------|----------------|
| Dimensiones, Pulgadas | Peso/100 piezas, Lbs | Cant. por caja | Cant. a granel |
| 1/4 x 1-1/2 | 2.78 | 1300 | 1800 |
| 5/16 X 1-1/4 | 4.60 | 900 | 1200 |

PERNO DE CABEZA HEXAGONAL

• Galvanizado de Zinc
• Grade 5
• Se utiliza con los accesorios de cadena



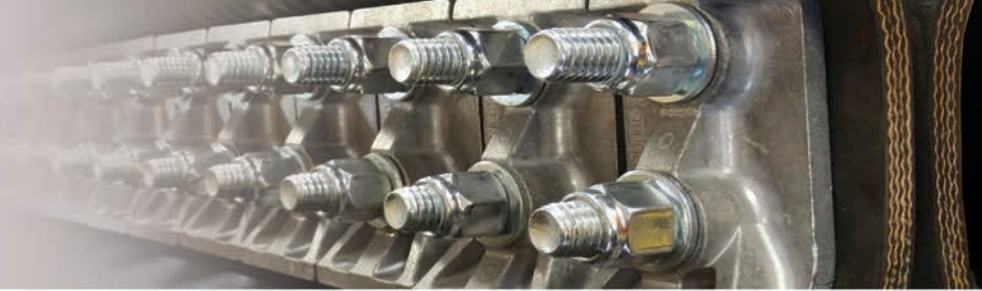
| PERNO DE CABEZA HEXAGONAL | | | |
|---------------------------|----------------------|----------------|----------------|
| Dimensiones, Pulgadas | Peso/100 piezas, Lbs | Cant. por caja | Cant. a granel |
| 1/2 X 1 | 8.50 | 1200 | 1700 |
| 1/2 x 1-1/4 | 9.45 | 1200 | 1500 |
| 1/2 x 1-1/2 | 10.70 | 1200 | 1300 |
| 3/8 x 1 | 4.15 | 1200 | 1700 |
| 3/8 x 1-1/4 | 4.80 | 1200 | 1500 |
| 3/8 x 1-1/2 | 5.65 | 1200 | 1300 |

Maxi-Lift aplica continuamente pruebas de metalografía a nuestros sujetadores para asegurarse de que las piezas de mejor calidad sean mantenidas.







Maxi-Lift supera todos los estándares de la industria para pernos de elevador de Grado 2.

MORDAZAS

Comparar las Mordazas



LAS FICHAS TÉCNICAS DE LAS MORDAZAS

|  MORDAZAS PARA ELEVADORES | |  | |  | |  | |  | |  | |
|--|---|---|--|---|---|---|-------------|---|-------------|---|--|
| | | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | MAXI-SPLICE | | |
| INFORMACIÓN | Producto | CI | AB | ULTRA | SUPER | TITAN | | | | | |
| | Marca | CI | AB | ULTRA | SUPER | TITAN | | | | | |
| | Número De Parte | CI5 | AB5 | ULTRA5 | SUPER5 | TITAN | | | | | |
| MATERIAL DE FABRICACIÓN | Color | Plateado | Bronce Manganeseo | Plateado | Plateado | Plateado | | | | | |
| | Construcción | Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas | Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas | Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule NBR (Nitrilo) | Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule NBR (Nitrilo) | Sistema de Mordaza Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Hule HNBR | | | | | |
| | Tipo De Metal | Hierro Fundido Galvanizado | Bronce Manganeseo | Aluminio | Aluminio | Aluminio | | | | | |
| | Descripción Del Metal | Hierro Fundido Ferroso | Bronce sin Hierro | Aluminio Liviano de Alta Calidad | Aluminio Liviano de Alta Calidad | Aluminio Liviano de Alta Calidad | | | | | |
| | Tipo De Hule | No Incluye Hule | No Incluye Hule | Cuña de Hule NBR Intercambiable | Cuña de Hule NBR Intercambiable | Cuña de Hule NBR Intercambiable | | | | | |
| ESPECIFICACIONES DE LAS MORDAZAS | Peso (Libras) | 2.60 | 2.90 | 1.93 | 4.80 | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Longitud | 3" | 3" | 4-1/2" | 6-1/4" | 6" | | | | | |
| | Ancho | 2" | 2" | 2-1/2" | 3" | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Clasificación de PIW | Hasta 600 PIW de Tensión | Hasta 800 PIW de Tensión | Hasta 800 PIW de Tensión | 800 a 1200 PIW de Tensión | Over 1200 PIW | | | | | |
| | Espesor de Banda Recomendado | 1/4" to 5/8" | 1/4" to 5/8" | 1/4" to 5/8" | 3/8" to 3/4" | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| ESPECIFICACIONES DE LA TORNILLERÍA | Número de Tornillos | 1 | 1 | 1 | 2 | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Clasificación del Tornillo | Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5 | Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5 | Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5 | Tornillos con Cabeza Hexagonal de Calificación 5 | Tornillos con Cabeza Hexagonal M16 10.9 | | | | | |
| | Diámetro del Tornillo (Pulgadas) | 1/2" | 9/16" | 5/8" | 3/4" | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Longitud del Tornillo (Pulgadas) | 5" | 5" | 4-1/2" | 5" y 5-1/2" | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Arandelas | Sí | Sí | Sí | Sí | Sí | | | | | |
| | Tuercas | Nylock | Nylock | Nylock | Nylock | Tuercas de Seguridad | | | | | |
| | Fuerza de Torsión Recomendada * | 75 ft./lbs. | 100 ft./lbs. | 125 ft./lbs. | 150 ft./lbs. | De Acuerdo a la Aplicación | | | | | |
| | Plantilla Incluida | Sí | Sí | Sí | Sí | Se Requiere Plantilla Especial | | | | | |
| CUÑAS | Número de Cuñas Requeridas | N/A | N/A | Menos de 5/16" - Sin Cuña de 5/16" a 3/8" - 1 Cuña de 3/8" a 5/8" - 2 Cuñas | Menos de 1/2" - Sin Cuña de 1/2" a 3/4" - 1 Cuña de 3/4" a 5/8" - 2 Cuñas | N/A | | | | | |
| CALIFICACIÓN DE TEMPERATURA | Temperatura Máxima Operativa | 600° F / 350° C | 500° F / 260° C | 200° F / 93° C (Cuña de goma NBR Factor limitante) - Alternativa Cuñas disponibles para para temperaturas más altas | 200° F / 93° C (Cuña de goma NBR Factor limitante) - Alternativa Cuñas disponibles para para temperaturas más altas | 320° F / 160° C (Nitrilo Hidratado HNBR Cuña de goma de butadieno Factor limitante) | | | | | |
| | Temperatura Máxima de Tuerca Nylock | 250° F | 250° F | 250° F | 250° F | 320° F | | | | | |
| DIMENSION MÍNIMA DE LA CABEZA DE LA POLEA | Uso En Agricultura (Alta Velocidad) ** | 12" | 12" | 24" | 30" | 48" | | | | | |
| | Uso Industrial (Fuerza Centrifuga / Gravedad) | 12" | 12" | 20" | 36" | 48" | | | | | |
| PROYECCIÓN DEL CANGILÓN | Recomendación Mínima | 4" | 4" | 5" | 7" | 8" | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS | | Resistentes, Estándar, Mordaza Mecánica | No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan | No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil | No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil | No producen chispas, No se Corroen, No se Oxidan, Mayor Vida Útil | | | | | |

* Cuando vaya a apretar los tornillos de la mordaza, no utilice llaves de impacto ya que estas pueden apretar demasiado y producir fallas. Por otra parte, si los tornillos no se aprietan debidamente, puede que no haya suficiente fuerza de sujeción y provocar fallas con las mordazas y las bandas. **Con poleas chicas, asegúrese que las cuñas estén debidamente instaladas, de lo contrario puede haber fallas. Es responsabilidad del cliente asegurar que las mordazas sean inspeccionadas y verificar la fuerza de torsión a intervalos frecuentes, No utilice materiales usados (tornillos, nylock o arandelas) cuando instale las mordazas. Favor de leer el instructivo de instalación de Maxi-Lift y utilizar las plantillas durante la instalación. Consulte el sitio WEB para mas información..

No utilice las mordazas Maxi-Lift en ningún tipo de instalación de plataformas elevadoras para personas.

U.S. Utility Patent: "U.S. Pat. 9,605,730 B2. U.S. Design Patent: "U.S. Des. Pat. D724,289 S. European Patent Application No. 15154390.7

MORDAZAS

Sistemas de Mordazas para Bandas Elevadoras

MAXI-SPLICE SUPER Y ULTRA

Las **MAXI-SPLICE SUPER** y **ULTRA** representan una nueva generación en mordazas para bandas elevadoras. Su diseño único incorpora nuestro sistema **MAXI-SPLICE** de 3 piezas con cuña de hule de NBR para proteger la banda y brindarle una vida útil más larga. La mordaza están diseñadas con un radio más grande para mayor durabilidad de la banda. La mordaza **ULTRA** más pequeña está diseñada con sistema de un solo tornillo. La mordaza **SUPER** mas grande tiene dos tornillos para una mayor fuerza de sujeción y tracción.

MAXI-SPLICE SUPER

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad
- Cuña de Hule NBR para Proteger la Parte Posterior de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso de 4.8 Libras por Pieza
- Diseño de Doble Tornillo
- Los tornillos de Cabeza Hexagonal Miden 3/4" x 5" y 3/4" x 5-1/2"
- Se Pueden Utilizar en Bandas con Clasificación de Tensión de 800-1200 PIW

MAXI-SPLICE ULTRA

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad
- Cuña de Hule NBR para Proteger la Parte Posterior de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso de 1.93 Libras por Pieza
- Diseño de Un Tornillo
- El tornillo de Cabeza Hexagonal Mide 5/8" x 4-1/2"
- Favor de llamarnos para la Clasificación de Tensión (PIW)



MAXI-SPLICE® AB Y CI

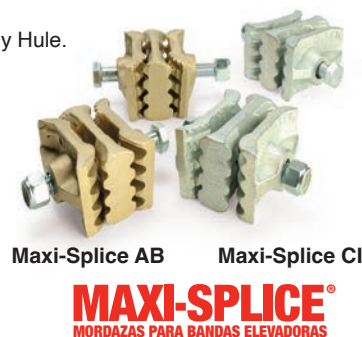
- La CI es una mordaza mecánica fabricada con un diseño sencillo de 3 piezas, para uso en bandas de PVC y Hule.
- Temperatura máxima de operación: AB: 500°F, CI: 600°F.
- Cada juego de mordazas sujeta dos pulgadas de ancho en la banda.
- Verificadas y aprobadas por los principales fabricantes de bandas de PVC y de hule.

MAXI-SPLICE AB

- Diámetro de 9/16" Grado 5 Perno
- 9/16 x 5" Pernos de Cabeza Hexagonal
- Metal sin Hierro de Muy Alta Resistencia
- Apta pra Bandas de Hasta 800 PIW
- Antichispas, Anticorrosivo e Inoxidable
- Color Bronce
- Peso: 2.9 Lbs. Cada Una

MAXI-SPLICE CI

- Hierro de Resistencia Moderadamente Alta
- 1/2" x 5" Pernos de Cabeza Hexagonal
- Apta para Bandas de Hasta 600 PIW
- Color Plata
- Peso: 2.6 Lbs. Cada Una



ADVERTENCIA: ¡NO UTILIZE LAS MORDAZAS MAXI-LIFT EN GRÚAS ELEVADORAS PARA PERSONAS!

Favor de seguir todas las indicaciones antes de instalar los productos Maxi-Splice. Puede encontrar las instrucciones en www.maxilift.com. El funcionamiento de las mordazas puede fallar si no se siguen las indicaciones. Tal como se requiere para cualquier tipo de mordaza, después de hacer la instalación, asegúrese de verificar e inspeccionar el mecanismo regularmente para evitar riesgo de falla.

Es importante que no se utilicen diferentes tipos de productos Maxi-Splice en la misma instalación. De lo contrario es probable que la presión de sujeción se vea reducida causando fallas en las mordazas.

Maxi-Lift, Inc. y Dura-Buket, Company no sugieren ni recomiendan que se utilicen las mordazas Maxi-Splice CI o abrazaderas AB en grúas elevadoras de personas. La Maxi-Splice no ha sido diseñada o probada para funcionar de esta manera. Cualquier tipo de instalación de la Maxi-Splice en grúas elevadoras de personas puede causar lesiones serias y hasta muerte. No utilice la Maxi-Splice en bandas de acero.

No vuelva a utilizar tuercas de nylon usadas cuando instale las Maxi-Splice. Cuando haga toda instalación, favor de utilizar tuercas "nylock" (con inserto de nylon) nuevas. Tuercas de repuesto están disponibles en Maxi-Lift.

Para instalaciones que excedan 250° F, asegúrese de no utilizar tuercas de nylon, ya que la alta temperatura puede causar fallas. Utilice tuercas de compresión.

Las Maxi-Splice AB y CI pueden utilizarse en instalaciones de poleas estándar tipo "wing", sin embargo, esto puede causar desgaste prematuro de la banda donde se encuentra la mordaza. El cliente tiene la responsabilidad de inspeccionar la mordaza a intervalos regulares de mantenimiento para evitar fallas. Este tipo de instalación también puede causar ruido excesivo en la bota del elevador al tocar la banda los engranes de la polea.

RENUNCIA: La información proporcionada en este catálogo puede incluir inexactitudes o errores tipográficos. Periódicamente se realizan cambios a la información contenida en este catálogo. La información / cambios actualizados se pueden hacer en cualquier momento. Las preguntas específicas sobre la información contenida en este catálogo se pueden confirmar con Maxi-Lift al (800) 527-0657, (972) 735-8855 o por fax al (972) 735-8896.

El fabricante recomienda guardar el producto lejos de la exposición al sol, ya que sus rayos UV y otras condiciones climáticas generales disminuirán la vida útil del producto. La exposición a elementos climáticos externos anula todas las garantías.

* Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por los empleados de Maxi-Lift o Maxi-Lift son solo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni capacidades de rendimiento requeridas (fanegas por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluidos todos los rangos de velocidades mostradas dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos ningún impacto en el daño material ya que el material se mueve a través de un elevador de cangilones.

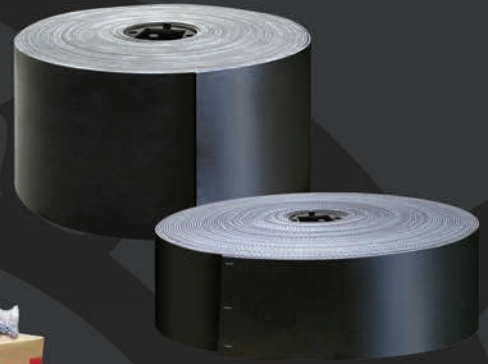
Tolerancias: los productos moldeados de plástico térmico variarán ligeramente en tamaño, capacidad y peso. Consulte a Maxi-Lift para más detalles

El fabricante recomienda almacenar los cangilones plásticos fuera de exposición al sol, debido que los rayos UV y otras condiciones climáticas disminuirán la vida útil del producto. La exposición al elementos climáticos anula toda garantía.

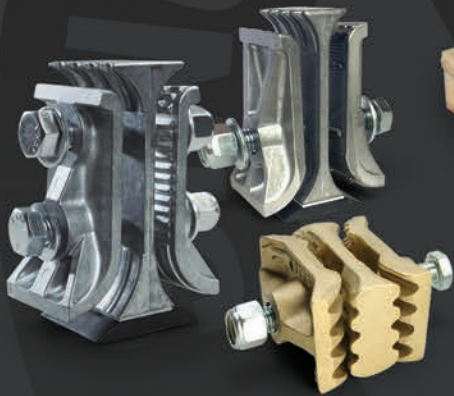
MAXI-LIFT ELEVADOR DE ¡PAQUETES!



CANGILONES



BANDAS



MORDAZAS



Y TORNILLOS

RENOVACIÓN COMPLETA DE ELEVADORES



Rev.02.23

INFO@MAXILIFT.COM

Maxi-lift Inc.

WWW.MAXILIFT.COM

16400 MIDWAY RD ADDISON, TX USA 75001 • PH: (972)735-8855 • FX: (972)735-8896 • INFO@MAXILIFT.COM